

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

1 18.09.2019

**TEKNOSTIK**  
**состав грунтовочный**

**ТИП ПРОДУКТА** Состав грунтовочный TEKNOSTIK является раствором хлорированного полиолефина в смеси органических растворителей.

**ПРИМЕНЕНИЕ** Для обеспечения адгезии полиуретановых красок серии TEKNODUR к необработанным поверхностям изделий из полипропилена, жесткого поливинилхлорида и полиамида.

**СПЕЦСВОЙСТВА** Состав улучшает адгезию к подложке

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Плотность состава при температуре (23±0,5) °C** 0,900-0,910 г/см<sup>3</sup>

**Теоретический расход** 60-80 г/м<sup>2</sup>(при двухслойном нанесении)

**Практический расход** Зависит от метода нанесения, состояния поверхности, потери при распылении мимо объекта, зависящей от формы конструкции и погодных условий и т.д.

**Покрытие следующим слоем** Состав наносят тонким слоем так, чтобы материал образовал тонкую пленку на поверхности, «до мокрого глянца».

Следует учитывать, что в рекомендуемом режиме применения слой состава может сохранять остаточную липкость, сушка до состояния «от пыли» не предусмотрена.

Первый слой сушить 5 минут при температуре (23±2) °C. Повторить нанесение.

Второй слой сушить 15 минут при температуре (23±2) °C. После этого поверхность окрашивают материалами серии TEKNODUR.

Материалы серии TEKNODUR следует наносить в интервале от 15 минут до 3 часов после нанесения второго слоя состава. При превышении данного интервала следует повторить обработку составом, аналогично нанесению второго слоя, но не более двух раз. Общее количество слоев состава – не более четырех.

**Разбавитель, очистка инструментов** TEKNOSOLV 9502

**Цвета** Коричневого цвета, оттенок не нормируется

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** См. паспорт безопасности.

**ВНИМАНИЕ!** По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости.

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка  
поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности.  
Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

**Обработка**

Состав тщательно перемешать перед нанесением.  
Для нанесения рекомендуется использовать пневматическое распыление (диаметр сопла – 1,4 мм, давление – 3 бар) тонким слоем так, чтобы материал образовал тонкую пленку на поверхности, «до мокрого глянца».

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания состава температура воздуха, окрашиваемой поверхности и состава должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Ввиду наличия большого количества разновидностей окрашиваемых пластиков необходимо проверять адгезию системы ТЕKNOSTIK/ТЕKNODUR к каждому новому типу окрашиваемой подложки в серии опытов.  
Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания

---