

# SIGMAZINC™ 158

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный влаготверждаемый цинк (этил) силикатный грунт

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сертификат ASTM A-490 class 'B' для коэффициента скольжения
- Соответствует композиционным требованиям "SSPC Paint 20, Level 2"
- Антикоррозионный грунт для стальных строительных конструкций
- Подходит для использования в качестве грунта в составе различных лакокрасочных систем на основе неомыляемых связующих
- Гальванический эффект исключает подпленочную коррозию
- Выдерживает температуры поверхности от -90°C (-130°F) до 400°C (750°F), при нормальных атмосферных условиях
- При нанесении соответствующего финишного покрытия обеспечивает отличную антикоррозионную защиту металлических поверхностей до 540°C (1000°F)
- Отверждается при низких температурах
- Обладает высокой стойкостью к удару и абразивному воздействию
- Не подвергать воздействию щелочной (pH более 9) или кислой (pH менее 5,5) жидкостей

## ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Серый, зеленовато-серый
- Матовый

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	2,3 кг/л. (тест) (19,2 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	65 ± 2%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	макс. - ТЕСТ 219,0 г/кг. ТЕСТ ( TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 507,0 г/л (прибл. 4,2 фунт/галлон)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	75 - 100 мкм (3,0 - 4,0 милс) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	8,7 м <sup>2</sup> /л для 75 мкм (348 фт <sup>2</sup> /галлон США для 3,0 милс)
Высыхание на отлип	30 мин
Интервал перекрытия	Минимум: 12 ч Максимум: Неограничен
Полное отверждение	12 ч

# SIGMAZINC™ 158

## Данные для смешанного продукта

<b>Срок хранения</b>	Связующее: не менее 9 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Пигмент: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	---

**Примечание:**

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

### Для эксплуатации в условиях погружения

- Необработанная сталь: дробеструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 40 – 70 мкм (1.6 - 2.8 милс)
- Сталь, покрытая одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом: легкая абразивоструйная обработка до степени SPSS-Ss. Сварные швы, ржавые и поврежденные области - абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa 2 ½.

### Для эксплуатации в условиях атмосферного воздействия

- Необработанная сталь: дробеструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 40 – 70 мкм (1.6 - 2.8 милс)
- Сталь окрашенная одобренным цинксиликатным заводским межоперационным грунтом; подготовленная в соответствии с SPSS-Pt3

### Температура поверхности и условия нанесения

- В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до -5°C (23°F) при условии, что поверхность сухая и без льда
- Температура поверхности во время нанесения до 50°C (122°F) является приемлемой
- Температура поверхности в процессе нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Относительная влажность во время отверждения должна быть выше 50%



# SIGMAZINC™ 158

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### **Соотношение смешивания по объему: связующего к цинковому порошку 81: 19**

- Многие цинксиликатные покрытия PPG поставляются в виде двухупаковочных комплектов, состоящих из канистры с пигментированным связующим и бочки, содержащей пакет с цинковым порошком.
- Для правильного смешивания обоих компонентов необходимо следовать представленной ниже инструкции.
- Во избежание образования комков при смешивании компонентов не добавляйте связующее в цинковый порошок.
- [1] Достаньте мешок с цинковым порошком из бочки.
- [2] Взболтайте канистру со связующим несколько раз, до достижения достаточной степени однородности.
- [3] Налейте примерно 2/3 связующего в пустую бочку.
- [4] Когда канистра станет легче и в ней образуется больше свободного места, энергично встряхните ее до получения однородной смеси без осадка и отложений на дне, затем добавьте эту смесь в бочку.
- [5] Постепенно добавляйте цинковый порошок в бочку с пигментированным связующим при постоянном перемешивании смеси механическим смесителем, поддерживая низкую скорость перемешивания.
- [6] Тщательно размешайте цинковый порошок в связующем (с высокой скоростью), и перемешивайте до получения однородной смеси.
- Профильтруйте смесь через сито 30-60 меш.
- [8] Во время применения постоянно перемешивайте (низкая скорость). При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос обеспечивающий постоянное перемешивание рабочей смеси покрытия.

Примечания: При температуре нанесения выше 30°C возможно потребуется добавление разбавителя Thinner 90-53 до 10% объема.

---

### **Время индукции**

Отсутствует

---

### **Жизнеспособность**

12 ч при 20°C (68°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

---

# SIGMAZINC™ 158

## ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 90-53

### **Объем разбавителя**

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### **Размер сопла**

2.0 мм (прибл. 0.079 in)

### **Давление на выходе из сопла**

0,3 МПа (прибл. 3 бар; 44 p.s.i.)

Примечания: При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос, в процессе нанесения рабочую смесь необходимо постоянно перемешивать

---

## БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 90-53

### **Объем разбавителя**

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### **Размер сопла**

Прибл. 0.48 – 0.64 мм (0.019 – 0.025 in)

### **Давление на выходе из сопла**

9,0 - 12,0 МПа(прибл. 90 - 120 бар; 1306 - 1741 p.s.i.)

Примечания: При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос, в процессе нанесения рабочую смесь необходимо постоянно перемешивать

---

## Кисть/Валик

- Только для подкраски и ремонта
- Нанесение валиком не рекомендуется

### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 90-53

### **Объем разбавителя**

5 - 15%

Примечания: Нанесите визуально мокрый слой с ТСП 25 мкм (1.0 mils) таким же образом для последующих слоев, чтобы получить необходимую ТСП

---

# SIGMAZINC™ 158

## ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53

### Повышение ТСП

- Применимо только для нанесения распылением
- Если ТСП ниже спецификации и требуется нанесение дополнительного слоя, SIGMAZINC 158 необходимо разбавить растворителем THINNER 90-53 в количестве 20 - 50%, с тем чтобы получить видимое мокрое покрытие, которое остается мокрым в течение некоторого времени

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
75 мкм (3,0 милс)	8,7 м <sup>2</sup> /л (348 фт <sup>2</sup> /галлон США)
100 мкм (4,0 милс)	6,5 м <sup>2</sup> /л (261 фт <sup>2</sup> /галлон США)

### Примечание:

- Максимальная ТСП при нанесении кистью: 35 мкм (1,4 милс)
- Нанесение толщины свыше 150 мкм (6.0 mils) может привести к растрескиванию
- Средняя ТСП 75 мкм (3.0 mils) с минимальной толщиной на гладкой стальной поверхности 60 мкм (2.4 mils)
- Средняя ТСП 100 мкм с минимальной толщиной 75 мкм на шероховатой или с рытвинами абразивоочищенной стали

Интервал перекрытия для ТСП до 100 мкм (4.0 mils) и относительной влажности 50%							
Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
рекомендуемым финишным покрытием	Минимум	24 ч	24 ч	18 ч	12 ч	6 ч	4 ч
	Максимум	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен

### Примечание:

- При перекрытии самим собой для набора требуемой ТСП, рекомендуется произвести нанесение в течении 2-х дней до полного отверждения. При перекрытии самим собой ограничения по минимальному интервалу перекрытия отсутствуют
- Для определения степени отверждения перед нанесением финишного слоя выполните MEK тест согласно ASTM D4752. Степень 4 и выше считается достаточной для нанесения финишного слоя
- Для измерения степени отверждения, подходящим методом является MEK-тест согласно ASTM 4752: после 50 двойных истираний тканью, смоченной в MEK (или Thinner 90-53), на поверхности не должно наблюдаться следов растворения покрытия.
- При увеличении влажности время отверждения/перекрытия сокращается. За дополнительной информацией пожалуйста обращайтесь в региональную службу технической поддержки.
- Во избежание образования пузырей при нанесении финишного слоя требуется нанесение пропиточного слоя с последующим нанесением полного слоя. Удалите сухой распыл с поверхности
- SIGMAZINC 158 является влаготверждаемым силикатом цинка, это означает, что отверждение происходит за счет впитывания влаги из атмосферы во время и после нанесения; рекомендуется контролировать температуру и относительную влажность воздуха во время отверждения
- При неблагоприятных условиях отверждения, или если необходимо сократить интервал перекрытия, через 4 часа после нанесения отверждение можно ускорить за счет:
  - [1] Увлажнения или пропитки водой, удерживая поверхность влажной в течении 2 следующих часов, с последующей сушкой;
  - [2] Увлажнения 0.5% раствором гидроксида аммония с последующей сушкой.
- Максимальный интервал перекрытия является неограниченным только, в случае если поверхность свободна от каких-либо загрязнений.

# SIGMAZINC™ 158

## Время отверждения для ТСП до 100 мкм (4.0 мил) и относительной влажности 50%

Температура поверхности	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
-5°C (23°F)	2 ч	24 ч
0°C (32°F)	2 ч	24 ч
10°C (50°F)	1 ч	18 ч
20°C (68°F)	30 мин	12 ч
30°C (86°F)	30 мин	6 ч
40°C (104°F)	30 мин	4 ч

### Примечание:

- SIGMAZINC 158 влагоотверждаемый цинксиликат, это означает, что она отверждается только после достаточного поглощения воды, (из атмосферы) во время и после применения;
- Рекомендуется, контролировать относительную влажность и температуру во время отверждения
- Относительная влажность во время отверждения должна была выше 50%
- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)

## Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного продукта	Жизнеспособность
0°C (32°F)	24 ч
10°C (50°F)	16 ч
20°C (68°F)	12 ч
30°C (86°F)	6 ч

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

## ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.



# SIGMAZINC™ 158

## ССЫЛКИ

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ</li> <li>• ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА</li> <li>• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</li> <li>• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ</li> <li>• БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ</li> <li>• УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ</li> <li>• ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ</li> <li>• СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</li> <li>• ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА</li> </ul> | <p>ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410<br/>                 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411<br/>                 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430<br/>                 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431</p> <p>ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433<br/>                 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434<br/>                 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490<br/>                 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1491<br/>                 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650</p> |
|--|---|

## ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ - ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

