

SIGMAGUARD™ 750

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное, влагоотверждаемое, цинкнаполненное, этилсиликатное покрытие

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Покрытие для внутренней поверхности резервуаров стойкое широкому спектру химикатов
- Применяется для защиты внутренней поверхности резервуаров в качестве индивидуального покрытия и в составе систем ЛКП на базе неомыляющихся связующих
- Выдерживает температуры поверхности от -90°C (-130°F) до 400°C (750°F), при нормальных атмосферных условиях
- Высокое содержание цинка обеспечивает высокую коррозионную защиту
- Обладает высокой стойкостью к удару и абразивному воздействию
- Сертификат ASTM A-490 class 'B' для коэффициента скольжения
- Признанное антикоррозионное покрытие (Lloyd's Register)
- Не использовать для погружения в щелочные (значение pH более 9) или кислотные (значение pH менее 5.5) жидкости
- Соответствует требованиям стандартов SSPC-Paint 20 level 2 и ISO 12944.5

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Серый
- Матовый

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	2,7 кг/л. (тест) (22,5 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	65 ± 2%
Летучие Органические Соединения	макс. - ТЕСТ 167,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 452,0 г/л. (прибл. 3,8 фунт/галлон) (UK PG 6/23(92) Приложение 3)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	75 - 100 мкм (3,0 - 4,0 милс) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	8,7 м ² /л для 75 мкм (348 фт ² /галлон США для 3,0 милс)
Высыхание на отлип	30 мин
Интервал перекрывтия	Минимум: 12 ч Максимум: Неограничен
Полное отверждение	12 ч

SIGMAGUARD™ 750

Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Связующее: не менее 9 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Пигмент: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	---

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Требования к состоянию поверхности

- Необработанная сталь: дробеструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 40 – 70 мкм (1.6 - 2.8 милс)
- Сильно поврежденные и разъеденные коррозией стальные поверхности не приемлемы

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура поверхности во время нанесения должна быть между -5°C (23°F) и 40°C (104°F)
- Температура поверхности во время нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Относительная влажность во время отверждения должна быть выше 50%

СИСТЕМА ОКРАСКИ

Система для погружения в химические вещества в соответствии с последней версией листа химической стойкости

- SIGMAGUARD 750:1x 75-100 мкм

SIGMAGUARD™ 750

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Пропорции смешивания по объему: связующее к цинковому порошку 74 : 26

- Многие цинксиликатные покрытия PPG поставляются в виде двухупаковочных комплектов, состоящих из канистры с пигментированным связующим и бочки, содержащей пакет с цинковым порошком.
- Для правильного смешивания обоих компонентов необходимо следовать представленной ниже инструкции.
- Во избежание образования комков при смешивании компонентов не добавляйте связующее в цинковый порошок.
- [1] Достаньте мешок с цинковым порошком из бочки.
- [2] Взболтайте канистру со связующим несколько раз, до достижения достаточной степени однородности.
- [3] Налейте примерно 2/3 связующего в пустую бочку.
- [4] Когда канистра станет легче и в ней образуется больше свободного места, энергично встряхните ее до получения однородной смеси без осадка и отложений на дне, затем добавьте эту смесь в бочку.
- [5] Постепенно добавляйте цинковый порошок в бочку с пигментированным связующим при постоянном перемешивании смеси механическим смесителем, поддерживая низкую скорость перемешивания.
- [6] Тщательно размешайте цинковый порошок в связующем (с высокой скоростью), и перемешивайте до получения однородной смеси.
- Профильтруйте смесь через сито 30-60 меш.
- [8] Во время применения постоянно перемешивайте (низкая скорость). При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос обеспечивающий постоянное перемешивание рабочей смеси покрытия.

Примечания: При температуре нанесения выше 30°C возможно потребуется добавление разбавителя Thinner 90-53 до 10% объема.

Время индукции

Отсутствует

Жизнеспособность

12 ч при 20°C (68°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

SIGMAGUARD™ 750

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 90-53

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

2.0 мм (прибл. 0.079 дюйм)

Давление на выходе из сопла

0,3 МПа (прибл. 3 бар; 44 p.s.i.)

Примечания: При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос, в процессе нанесения рабочую смесь необходимо постоянно перемешивать

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 90-53

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.48 – 0.64 мм (0.019 – 0.025 in)

Давление на выходе из сопла

9,0 - 12,0 МПа(прибл. 90 - 120 бар; 1306 - 1741 p.s.i.)

Примечания: При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос, в процессе нанесения рабочую смесь необходимо постоянно перемешивать

Кисть/Валик

- Только для подкраски и ремонта

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 90-53

Объем разбавителя

5 - 15%

Примечания: Нанесите визуально мокрый слой с ТСП 25 мкм (1.0 mils) таким же образом для последующих слоев, чтобы получить необходимую ТСП

SIGMAGUARD™ 750

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53

Повышение ТСП

- В случае если по какой-либо причине ТСП ниже заявленной в спецификации требуется нанесение дополнительного слоя. Для этого SIGMAGUARD 750 необходимо разбавить растворителем THINNER 90-53 в количестве от 25% до 50% чтобы получить визуально мокрый слой, который некоторое время остается мокрым
- Применимо только для нанесения распылением

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
75 мкм (3,0 милс)	8,7 м ² /л (348 фт ² /галлон США)
100 мкм (4,0 милс)	6,5 м ² /л (261 фт ² /галлон США)

Примечание:

- Максимальная ТСП при нанесении кистью: 35 мкм (1,4 милс)
- Нанесение толщины свыше 150 мкм (6.0 mils) может привести к растрескиванию

Интервал перекрытия для ТСП до 75 мкм (3.0 милс)							
Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Этим же материалом	Минимум	24 ч	24 ч	18 ч	12 ч	6 ч	4 ч
	Максимум	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен

Примечание:

- Относительная влажность воздуха ниже 50% приводит к увеличению минимального интервала перекрытия
- При использовании в составе систем ЛКП, во избежание возможного порообразования SIGMAGUARD 750 должен быть перекрыт только одобренными покрытиями
- SIGMAGUARD 750 – является влагоотверждаемым цинк-силикатным покрытием, это означает, что отверждение происходит за счет поглощения влаги из атмосферы во время и после нанесения; рекомендуется контролировать относительную влажность и температуру во время отверждения
- Перед вводом в эксплуатацию или перекрытием, должна быть достигнута соответствующая степень полимеризации покрытия
- При неблагоприятных условиях отверждения, или если необходимо уменьшить интервал перекрытия, через 4 часа после нанесения отверждение можно ускорить за счет:
- [Опция 1] Увлажнения водой, удерживая поверхность влажной в течении 2 часов с последующим высыханием
- [Опция 2] Увлажнение 0.5% раствором аммиака, с последующим высыханием
- Перед нанесением следующих покрытий, SIGMAGUARD 750 должен всегда быть визуально сухим и проверен на достаточную степень отверждения
- Для измерения степени отверждения, подходящим методом является MEK-тест согласно ASTM 4752: после 50 двойных истираний тканью, смоченной в MEK (или Thinner 90-53), на поверхности не должно наблюдаться следов растворения покрытия.

SIGMAGUARD™ 750

Время отверждения для ТСП до 75 мкм (3.0 милс)

Температура поверхности	До погружения в воду	Полное отверждение
0°C (32°F)	24 ч	4 дн.
10°C (50°F)	18 ч	4 дн.
20°C (68°F)	12 ч	48 ч
30°C (86°F)	6 ч	48 ч
40°C (104°F)	4 ч	48 ч

Примечание:

- SIGMAGUARD 750 – влагоотверждаемое цинк-силикатное покрытие, это означает, что отверждение происходит за счет поглощения влаги из атмосферы во время и после нанесения;
- Рекомендуется, контролировать относительную влажность и температуру во время отверждения
- Относительная влажность во время отверждения должна была выше 50%
- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного материала	Жизнеспособность
0°C (32°F)	24 ч
10°C (50°F)	16 ч
20°C (68°F)	12 ч
30°C (86°F)	6 ч

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.



SIGMAGUARD™ 750

ССЫЛКИ

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ • ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА • ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ • ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ • БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ • УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ • ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ • СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ • ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА | <p>ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431</p> <p>ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1491
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650</p> |
|--|---|

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ - ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

