

# AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

## SIGMACOVER 640

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальное высокотехнологичное самогрунтующееся покрытие
- Высокий сухой остаток и низкое содержание летучих органических соединений
- Толерантное к подготовке поверхности и износостойкое покрытие
- Совместимо с подготовленными влажными поверхностями
- Хорошая адгезия к большинству существующих покрытий
- Доступен ограниченный цветовой ряд и версия MIO (железоокисная слюдка)
- Стойкое к воздействию брызг и проливов химикатов
- Выполняет требования стандарта "NSF Standard 61" для клапанов (только для материалов производства США)

### ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Стандартные цвета грунтов и цвета по запросу
- Полуглянцевый

Примечания: Эпоксидные покрытия мелеют и выцветают от воздействия солнечного света. Светлые оттенки могут приобретать желтизну. Обратите внимание, что колерованные материалы не рекомендуются к использованию для погружения. Необходимо применять материалы исключительно заводской колеровки для эксплуатации в условиях погружения.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,4 кг/л. (тест) (11,7 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	85 ± 2%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	макс. - ТЕСТ 114,0 г/кг. ТЕСТ ( TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 163,0 г/л (прибл. 1,4 фунт/галлон) EPA Method 24: 180,0 г/л (1,5 фт/галлон США)
Термостойкость (Постоянная)	До 120°C (250°F)
Термостойкость (Периодическая)	До 175°C (350°F)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	100 - 200 мкм (4,0 - 8,0 милс)
Теоретическая укрывистость	8,5 м <sup>2</sup> /л для 100 мкм (341 фт <sup>2</sup> /галлон США для 4,0 милс)
Высыхание на отлип	6 ч
Интервал перекрытия	Минимум: 16 ч См. таблицу интервалов перекрытия



# AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

## SIGMACOVER 640

### Данные для смешанного продукта

<b>Срок хранения</b>	Основа: не менее 36 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 36 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	---

**Примечание:**

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения
- Для соответствия требованиям по содержанию ЛОВ менее 100 г/л, может применяться AMERLOCK 400 VOC
- Amerlock 400 VOC доступна только в США и Канаде
- Периодическое воздействие температуры не должно превышать 5% времени эксплуатации покрытия, и не более 24 часов непрерывного воздействия
- Термостойкость указана для атмосферной эксплуатации. Обращайтесь к представителям PPG для получения информации по термостойкости в погруженном состоянии

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

- Качество покрытия прямо пропорционально степени подготовки поверхности. Удалите с поверхности всю отслаивающуюся и рыхлую краску, окалину и ржавчину. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и не содержать масляных, жировых и других загрязнений. В случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна или экономически невыгодна Amerlock 400 GFA может наноситься на механически очищенные поверхности.

#### Углеродистая сталь

- Для эксплуатации в режиме погружения: абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)
- Для атмосферной эксплуатации: абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ или SSPC SP-6, механическая очистка до степени ISO-St3 (SSPC SP-3) или очистка ручным инструментом до степени ISO-St2 (SSPC SP-2) или гидроструйная очистка под сверхвысоким давлением до степени SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

#### Бетон / Камень

- Необходимо удалить жир, масло или другие загрязнения согласно стандарту ASTM D4258
- Очистить поверхность согласно стандарту ASTM D4259, чтобы удалить налет или цементное молоко и придать поверхности профиль согласно ICRI CSP 3 5
- При необходимости заполнить поры эпоксидной шпатлёвкой AMERCOAT 114 A
- Максимальная рекомендуемая влагопроницаемость 3 фунта / 1000 фут2 / 24 часа по испытанию влагопроницаемости (ASTM F1869 (тест хлористого кальция) или ASTM D4263 (тест пластиковой плёнкой))
- Может быть применён ASTM D4944 (метод газа карбида кальция), влажность бетона не должна превышать 4%



# AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

## SIGMACOVER 640

### **Оцинкованная сталь**

- Удалите масляные загрязнения и мыльную плёнку при помощи эмульсионного очистителя
- Лёгкая абразивоструйная очистка мелким абразивом в соответствии с SSPC SP-16 до достижения профиля 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils). Когда абразивоструйная очистка невозможна, цинковое покрытие может быть подготовлено при помощи подходящего фосфатирующего состава.
- Цинковое покрытие после эксплуатации в атмосфере более 12 месяцев может быть окрашено после тщательной мойки для удаления всех загрязнений и продуктов коррозии цинка

### **Цветные металлы и нержавеющая сталь**

- Удалите всю ржавчину, грязь, влагу, жир или другие загрязнения с поверхности
- Лёгкая абразивоструйная очистка мелким абразивом в соответствии с SSPC SP-16 до достижения профиля 40 - 100 мкм (1.5 - 4.0 милс).

### **Старые покрытия и ремонт**

- Старое пригодное покрытие должно быть сухим и без каких-либо загрязнений
- При нанесении на старые однокомпонентные покрытия, требуются особые меры предосторожности

### **Температура поверхности**

- Температура окрашиваемой поверхности в процессе нанесения и отверждения должна быть в диапазоне от 5°C (41°F) до 50°C (122°F)
- Температура поверхности в процессе нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы

### **СИСТЕМА ОКРАСКИ**

- Рекомендованные грунты: Непосредственно на поверхность, DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, AMERLOCK 2 / 400 Series, SIGMAZINC Series, эпоксидные покрытия AMERCOAT и SIGMA
- Рекомендованные финишные покрытия: AMERCOAT 450 Series, SIGMADUR Series, эпоксидные покрытия SIGMACOVER и AMERCOAT, AMERSHIELD и PSX 700

### **ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

#### **Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 50:50 (1:1)**

- Краска должна быть тщательно перемешана перед использованием, предпочтительно с помощью механической мешалки, чтобы обеспечить гомогенность
- Добавить отвердитель и продолжать перемешивание до получения однородной массы

#### **Время индукции**

Отсутствует



# AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

## SIGMACOVER 640

### **Жизнеспособность**

2 ч при 20°C (68°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

### **ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

#### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 91-92 для глобального использования, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) для "NSF/ANSI 61", THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) для не "NSF/ANSI 61" и > 90°F (32°C)

#### **Объем разбавителя**

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### **БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

#### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 91-92 для глобального использования, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) для "NSF/ANSI 61", THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) для не "NSF/ANSI 61" и > 90°F (32°C)

#### **Объем разбавителя**

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

#### **Размер сопла**

Прибл. 0.019 дюйм (0.48 мм)

#### **Давление на выходе из сопла**

15,0 - 18,0 МПа(прибл. 150 - 180 бар; 2176 - 2611 p.s.i.)

### **Кисть/Валик**

- Кисть: равномерно нанесите покрытие, плотно вдавливая кисть в поверхность
- При нанесении кистью или валиком, номинальная ТСП составляет примерно 80 мкм (3.1 mils) за один слой.

### **ОЧИСТИТЕЛЬ**

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) или THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

### **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

<b>Укрывистость и толщина пленки</b>	
<b>ТСП</b>	<b>Теоретическая укрывистость</b>
100 мкм (4,0 милс)	8,5 м <sup>2</sup> /л (341 фт <sup>2</sup> /галлон США)
125 мкм (5,0 милс)	6,8 м <sup>2</sup> /л (273 фт <sup>2</sup> /галлон США)
200 мкм (8,0 милс)	4,3 м <sup>2</sup> /л (170 фт <sup>2</sup> /галлон США)



# AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

## SIGMACOVER 640

### Интервал перекрытия для ТСП до 125 мкм (5.0 mils)

Перекрытие ...	Интервал	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
этим же материалом или другими совместимыми двухкомпонентными эпоксидными покрытиями	Минимум	36 ч	16 ч	6 ч	4 ч
	Максимум	3 мес.	3 мес.	2 мес.	1 мес.
Полиуретанами, полисилоксанами	Минимум	36 ч	16 ч	6 ч	4 ч
	Максимум	1 мес.	1 мес.	14 дн.	7 дн.

**Примечание:**

- PPG 861 (Amercoat 861) Ускоритель (1 пинта на 5 галлонов) уменьшит мин. и макс. интервалы перекрытия до половины (поставка только в США)
- Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений
- Перед нанесением финишных слоёв после 30 дней рекомендуется мойка с использованием моющих средств PREP 88, SIGMARITE 88 или их аналогов
- По истечении максимального интервала перекрытия требуется придать поверхности шероховатость
- Нанесение алкидных и воднодисперсионных акриловых покрытий должно производиться в интервале между отверждением до твердой пленки и не позднее трехкратного времени отверждения до твердой пленки
- Максимальный интервал перекрытия зависит не только от температуры окружающего воздуха, но и от температуры поверхности. Воздействие прямых солнечных лучей или иных источников тепла на окрашенную поверхность может сократить интервал перекрытия.

### Время отверждения для ТСП до 125 мкм (5.0 mils)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
10°C (50°F)	24 ч	48 ч	21 дн.
20°C (68°F)	6 ч	20 ч	7 дн.
30°C (86°F)	3 ч	12 ч	4 дн.
40°C (104°F)	1 ч	8 ч	3 дн.

**Примечание:**

- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)
- PPG 861 (Amercoat 861) Ускоритель (1 пинта на 5 галлонов) уменьшит мин. и макс. интервалы перекрытия до половины (поставка только в США)

# AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

## SIGMACOVER 640

### Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного продукта	Жизнеспособность
10°C (50°F)	3 ч
21°C (70°F)	2 ч
32°C (90°F)	1 ч
40°C (104°F)	30 мин

Примечания: PPG 861 (Amercoat 861) Ускоритель (1 пинта на 5 галлонов) уменьшит мин. и макс. интервалы перекрытия до половины (поставка только в США)

### Сертификаты на материал

- Соответствует требованиям USDA Incidental Food Contact Requirements
- NFPA Class A по распространению пламени и дымообразованию
- Квалифицированное для "ANSI / NSF Standard 61" (питьевой воды), только для клапанов. Для получения инструкции по применению NSF, пожалуйста, посетите следующий веб-сайт: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- MPI Category #108
- Используется в атомной промышленности Nuclear Service Level 2 (ANSI N 5.12, ANSI N 101.2)
- удовлетворяет требованиям LEED's для антикоррозионной окраски

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

### ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.



# AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

## SIGMACOVER 640

### ССЫЛКИ

- |   |                          |
|---|--------------------------|
| • ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ   | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410 |
| • ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА   | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411 |
| • ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ  | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430 |
| • ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431 |
| • БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ   | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433 |
| • УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ  | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434 |
| • ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ   | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490 |
| • СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ  | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1491 |
| • ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ БЕТОНА (ПОЛЫ)  | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1496 |
| • ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА                         | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650 |

### ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

### ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся совершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

