

SIGMACOVER™ 280

ОПИСАНИЕ

Универсальный антикоррозионный эпоксидный грунт, на основе немодифицированной эпоксидной смолы

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальный эпоксидный грунт в системах окраски балластных танков, палуб, надстроек, корпуса и грузовых танков
- Эпоксидный грунт общего назначения в составе окрасочных систем покрытий по стали и цветным металлам
- Хорошая адгезия к стали и оцинкованной стали
- Хорошая адгезия к цветным металлам
- Хорошие растекаемость и смачивающие свойства
- Хорошие водостойкость и коррозионная стойкость
- Отверждается при температурах до 5°C (41°F)
- Подходит для подкраски сварных швов и повреждениях эпоксидного покрытия при монтаже
- Расширенный интервал перекрытия
- Может быть перекрыт большинством алкидных, хлоркаучуковых, виниловых, эпоксидных и двухкомпонентных полиуретановых покрытий
- Допускает нанесение на поверхности (сухие или влажные), подготовленные влажной абразивоструйной очисткой
- Совместим с правильно спроектированной системой катодной защиты

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Желто-зеленый (красно-коричневый по требованию)
- Полуматовый «яичная скорлупа»

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,3 кг/л. (тест) (11,0 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	57 ± 2%
Летучие Органические Соединения	макс. - ТЕСТ 327,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 432,0 г/л. (прибл. 3,6 фунт/галлон) (UK PG 6/23(92) Приложение 3)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	50 - 100 мкм (2,0 - 4,0 милс) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	11,4 м ² /л для 50 мкм (457 фт ² /галлон США для 2,0 милс) 5,7 м ² /л для 100 мкм (229 фт ² /галлон США для 4,0 милс)
Высыхание на отлип	1,5 ч
Интервал перекрытия	См. таблицу интервалов перекрытия
Полное отверждение	7 дн.

SIGMACOVER™ 280

Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Основа: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	---

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Для эксплуатации в условиях погружения

- Сталь или сталь с неодобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; абразивоструйная очистка (сухая или влажная) до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 30-75 мкм (1.2 – 3.0 мкм)
- Сталь с одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; сварные швы и участки с поврежденным заводским межоперационным грунтом или с полностью разрушенным покрытием следует очистить до степени ISO-Sa2½, с профилем поверхности 30-75 мкм (1.2 – 3.0 милс) или выполнить механическую очистку до степени SPSS-Pt3
- Окрашенная сталь; гидроструйная очистка до степени VIS WJ2L (профиль абразивоструйной поверхности 30 – 75 мкм (1.2 – 3.0 милс))

IMO-MSC.215(82) требования для балластных танков

- Сталь; ИСО 8501-3:2006 степень P2, все кромки обработаны и закруглены до радиуса минимум 2 мм (0.0789 дюйма) или зашлифованы тремя проходами шлифовальной машины
- Сталь или сталь, окрашенная неодобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; абразивоструйная очистка до степени ISO -Sa2½, профиль шероховатости 30 – 75мкм (1.2 – 3.0 mils)
- Сталь с одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; сварные швы и участки с поврежденным заводским межоперационным грунтом или с полностью разрушенным покрытием следует очистить до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 30 – 75 мкм(1.2 – 3.0 милс): [1] для заводского межоперационного грунта, одобренного IMO, - никаких дополнительных требований; [2] для заводского межоперационного грунта, не одобренного IMO, абразивоструйная очистка до степени ISO Sa2 с удалением минимум 70% неповрежденного заводского межоперационного грунта, профиль поверхности 30 – 75 мкм (1.2 – 3.0 милс)
- Степень запыления «1» с размером частиц «3», «4» или «5», частицы меньших размеров должны быть удалены с окрашиваемой поверхности, если они видны без увеличения (ИСО 8502-3:2017)

Для эксплуатации в условиях атмосферного воздействия

- Сталь; абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 30-75 мкм(1.2 – 3.0 милс) или ручная очистка до степени ISO-St3
- Сталь с заводским межоперационным грунтом; подготовка поверхности до степени SPSS-Pt3
- Оцинкованная сталь: легкая абразивоструйная очистка или другой способ придания шероховатости
- Оцинкованная сталь должна быть обезжирена, очищена от солей и других загрязнений



SIGMACOVER™ 280

Бетон / Камень

- Необходимо удалить жир, масло или другие загрязнения согласно стандарту ASTM D4258
- Очистить поверхность согласно стандарту ASTM D4259, чтобы удалить налет или цементное молоко и придать поверхности профиль согласно ICRI CSP 3 5
- В некоторых случаях AMERCOAT 114 A может быть использован в качестве порозаполнителя. Обратитесь в техническую службу PPG за руководством по химической стойкости
- Максимальная рекомендуемая влагопроницаемость 3 фунта / 1000 фут2 / 24 часа по испытанию влагопроницаемости (ASTM F1869 (тест хлористого кальция) или ASTM D4263 (тест пластиковой плёнкой))
- Может быть применён ASTM D4944 (метод газа карбида кальция), влажность бетона не должна превышать 4%

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура поверхности во время нанесения и отверждения должна быть выше 5°C (41°F)
- Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Относительная влажность во время нанесения и отверждения не должна превышать 85%

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Температура ЛКМ после смешения основы и отвердителя должна быть выше 15°C (59°F), в противном случае для обеспечения рабочей вязкости может потребоваться добавление разбавителя
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и замедляет процесс отверждения
- Разбавитель следует добавлять только после смешения компонентов

Время индукции

Отсутствует

Жизнеспособность

8 ч при 20°C (68°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность



SIGMACOVER™ 280

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

1.5 - 2.0 мм (прибл. 0.060 - 0.079 дюйм)

Давление на выходе из сопла

0,3 - 0,4 МПа(прибл. 3 - 4 бар; 44 - 58 p.s.i.)

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.018 дюйм (0.46 мм)

Давление на выходе из сопла

15,0 МПа (прибл. 150 бар; 2176 p.s.i.)

Кисть/Валик

Рекомендуемый разбавитель

Дополнительного разбавления не требуется

Объем разбавителя

При необходимости можно добавить до 5% THINNER 91-92

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 280

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
50 мкм (2,0 милс)	11,4 м ² /л (457 фт ² /галлон США)
75 мкм (3,0 милс)	7,6 м ² /л (305 фт ² /галлон США)
100 мкм (4,0 милс)	5,7 м ² /л (229 фт ² /галлон США)

Примечания: Максимальная ТСП при нанесении кистью: 50 мкм (2,0 милс)

Интервал перекрытия для ТСП до 100 мкм (4.0 милс)						
Перекрытие ...	Интервал	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
С другими видами покрытий, такими как: большинство хлоркаучуковых, виниловых и алкидных покрытий	Минимум	16 ч	10 ч	5 ч	3 ч	2 ч
	Максимум	21 дн.	21 дн.	10 дн.	7 дн.	4 дн.

Примечание:

- Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений
- Глянцевые финишные покрытия должны быть нанесены на совместимое промежуточное покрытие

Интервал перекрытия для ТСП до 100 мкм (4.0 милс)						
Перекрытие ...	Интервал	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
различными двухкомпонентными эпоксидными и полиуретановыми покрытиями	Минимум	36 ч	16 ч	8 ч	6 ч	4 ч
	Максимум при воздействии прямого солнечного света	3 мес.	3 мес.	3 мес.	2 мес.	2 мес.
	Максимум при отсутствии воздействия прямого солнечного света	6 мес.	6 мес.	6 мес.	4 мес.	3 мес.

Примечания: Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений

SIGMACOVER™ 280

Время отверждения для ТСП до 100 мкм (4.0 милс)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
5°C (41°F)	8 ч	13 ч	21 дн.
10°C (50°F)	4 ч	6 ч	14 дн.
20°C (68°F)	2 ч	2,5 ч	7 дн.
30°C (86°F)	1 ч	1,5 ч	5 дн.
40°C (104°F)	45 мин	1 ч	3 дн.

Примечания: Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного материала	Жизнеспособность
15°C (59°F)	10 ч
20°C (68°F)	8 ч
30°C (86°F)	5 ч
35°C (95°F)	4 ч

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

SIGMACOVER™ 280

ССЫЛКИ

- ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
- ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
- ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
- ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431
- БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433
- УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
- ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490
- СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1491
- ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650
- PPG Protective & Marine Coatings; Технологическая инструкция для новых балластных танков

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ - ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

Артикулный код	Цвет	Ссылки
179083	желто-зеленый	4009002200 (144497 База, 142014 Отвердитель)
179085	красно-коричневый	6137002200 (144493 База, 142014 отвердитель)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

