

PPG HI-TEMP™ 500

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный, термостойкий, универсальный силикон-акриловый финишный слой для использования в высокотемпературных системах покрытий. Заменяет HI-TEMP 500 V / VS / VNA

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Термостойкое силикон-акриловое покрытие с высокотехнологичной силиконовой смолой; термостойкая акриловая смола и неорганические пигменты
- Превосходная стабильность цвета: для черного и алюминиевого до 426 ° C (800 ° F), другие цвета до 260 ° C (500 ° F)
- Быстрое высыхание на воздухе
- Может быть нанесен в широком диапазоне температур от 10°C до 150°C (50°F to 300°F)
- Отличные характеристики распыления
- Технологичная и легкая в нанесении система с превосходными характеристиками нанесения кистью и валиком
- Превосходная стойкость к атмосферным воздействиям и коррозии при нанесении на: PPG HI-TEMP 1027, неорганические цинкнаполненные грунты (IOZ) или другие одобренные грунты.
- Не размягчается при эксплуатации в условиях циклических перепадов температур

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Стандартные и дополнительные цвета, включая алюминиевый
- Матовый

Примечания: Некоторые цвета могут обесцвечиваться при температурах ниже 260°C (500°F)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Информация о продукте	
Количество компонентов	Один
Плотность	1,4 кг/л. (тест) (11,8 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	40 ± 2%
Летучие Органические Соединения	EPA Method 24: 254,0 г/л (2,1 фт/галлон США)
Термостойкость	То 426°C (800°F)
Термостойкость (Постоянная)	До 260°C (500°F)
Термостойкость (Периодическая)	До 426°C (800°F)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	25 - 50 мкм (1,0 - 2,0 милс)
Теоретическая укрывистость	16,0 м ² /л для 25 мкм (642 фт ² /галлон США для 1,0 милс)
Высыхание на отлип	1 ч
Монтажная твердость	24 ч



PPG HI-TEMP™ 500

Информация о продукте

Срок хранения	Не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном месте
----------------------	----------------------------------------------------------

Примечание:

- Данные по ЛОВ по методу EPA 24: считают DMC (диметилкарбонат) летучим
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Новая или корродированная сталь

- Для эксплуатации покрытия в коррозионных условиях необходимо использовать одобренную антикоррозийную грунтовку. Поверхности, подлежащие покрытию грунтовкой PPG HI-TEMP 1027 или неорганическим цинком (IOZ), должны быть подготовлены в соответствии с требованиями технического описания на материал. Проконсультируйтесь с представителем PPG относительно альтернативных утвержденных грунтовок, и, если они одобрены, подготовьте поверхность и нанесите грунтовку в соответствии с требованиями технического описания на материал. Выдержать соответствующее время высыхания. Нанести один слой PPG HI-TEMP 500 толщиной 25-50 мкм.
- Для использования только в декоративных целях применение антикоррозийного грунта не обязательно, материал может быть нанесен непосредственно на поверхность. Абразивоструйная очистка до SSPC-SP 6 «Коммерческая абразивоструйная очистка» (ISO-Sa2) с профилем от 25 до 38 мкм (от 1,0 до 1,5 мил) или промывка водой под давлением до состояния эквивалентного SSPC-SP6. Покрываемые поверхности должны быть сухими и свободными от солей, сварочных брызг, масла, грязи, смазки и других загрязнений. Закруглите все грубые сварные швы и острые кромки. Нанесите два слоя PPG HI-TEMP 500 общей толщиной от 75 до 100 мкм (3-4 мил) DFT

Ранее окрашенные поверхности в хорошем состоянии

- Если существующее старое покрытие не повреждено и нет признаков растрескивания, разрушения и / или отслоения, промойте поверхность водой под давлением для удаления всех солей, масла, смазки и загрязнений и нанесите один слой PPG HI-TEMP 500 толщиной 25 - 50 мкм (1,0 - 2,0 мил).

Ранее окрашенные поверхности в неудовлетворительном состоянии с наличием коррозии

- Если на старом покрытии обнаружены трещины, отслоения и/или коррозия, полностью удалите существующее покрытие и следуйте указаниям по подготовке поверхности как для новой стали. Если нет признаков разрушения, растрескивания, отслоения и присутствуют только небольшие участки коррозии (менее 10% от площади), вымойте всю конструкцию водой под давлением удалив все соли, смазки и другие загрязнения. После высыхания проведите локальную подготовку поверхности и нанесите PPG HI-TEMP 1027 в соответствии с техническим описанием, на все участки подлежащие локальному ремонту. После высыхания покрытия нанесите один слой PPG HI-TEMP 500 толщиной 25- 50 мкм (1.0 – 2.0 mils) на всю поверхность конструкции.

Примечания: Перед нанесением PPG HI-TEMP 500 поверх существующих покрытий рекомендуется провести тестовое нанесение на небольшом участке поверхности с оценкой совместимости и адгезии.



PPG HI-TEMP™ 500

Температура поверхности

- Температура поверхности во время нанесения должна быть между 10°C (50°F) и 93°C (200°F)
- Температура поверхности во время нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Нанесение на горячую поверхность: температура должна быть выше 93°C (200°F) и ниже 150°C (300°F)

СИСТЕМА ОКРАСКИ

Неизолированная сталь - Опция 1

- PPG HI-TEMP 1027: ТСП от 125 до 150 мкм (от 5.0 до 6.0 mils)
- PPG HI-TEMP 500 : толщина от 25 до 50 мкм (1.0 to 2.0 mils)

Неизолированная сталь - Опция 2

- Неорганический цинк или другой одобренный грунт (для определения ТСП смотрите техническое описание продукта)
- PPG HI-TEMP 500 : толщина от 25 до 50 мкм (1.0 to 2.0 mils)

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Придерживайтесь следующей процедуры при нанесении на поверхности с температурой от 93°C (200°F) до 150°C (300°F)
- Разбавьте PPG HI-TEMP 500 на 5% по объему соответствующим разбавителем и нанесите тонкими слоями. Это поможет растворителю испариться без образования пор. Техника нанесения такая же как и при нанесении "туманного слоя"
- Не наносите толстые слои на горячую поверхность, это может привести к образованию пузырей. В случае образования пузырей немедленно (до высыхания) удалите их кистью с короткой жесткой натуральной щетиной
- Нанесение на горячие поверхности может привести к образованию сухого распыла. Для того чтобы избежать сухого распыла используйте соответствующие техники нанесения

Примечания: Применяйте только рекомендованные разбавители! Использование других разбавителей может привести к пожару и образовывать дефекты покрытия.

PPG HI-TEMP™ 500

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендованный разбавитель при нанесении на поверхности с температурой ниже 93°C (200°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10

Рекомендованный разбавитель при нанесении на горячие поверхности с температурой от 93°C (200°F) до 150°C (300°F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Объем разбавителя

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

1.8 – 2.2 мм (прибл. 0.070 – 0.087 in)

Давление на выходе из сопла

0,4 - 0,6 МПа(прибл. 4 - 6 бар; 58 - 87 p.s.i.)

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендованный разбавитель при нанесении на поверхности с температурой ниже 93°C (200°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10

Рекомендованный разбавитель при нанесении на горячие поверхности с температурой от 93°C (200°F) до 150°C (300°F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Объем разбавителя

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.017 – 0.021дюйм (0.43 – 0.53 мм)

Давление на выходе из сопла

20,7 МПа (прибл. 207 бар; 3003 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 500

Кисть/Валик

Рекомендованный разбавитель при нанесении на поверхности с температурой ниже 93°C (200°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10

Рекомендованный разбавитель при нанесении на горячие поверхности с температурой от 93°C (200°F) до 150°C (300°F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Объем разбавителя

При необходимости можно добавить до 5% разбавителя

Примечания: Нанесение рекомендуется осуществлять посредством распыления, однако если распыление невозможно, нанесение валиком или кистью также является приемлемым. Покрытие должно быть нанесено подходящей кистью или валиком с коротким ворсом.

ОЧИСТИТЕЛЬ

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 для обеспечения требований по выбросу ЛОВ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
25 мкм (1,0 милс)	16,0 м ² /л (642 фт ² /галлон США)
50 мкм (2,0 милс)	8,0 м ² /л (321 фт ² /галлон США)

Время отверждения для ТСП до 50 мкм (2.0 mils)			
Температура поверхности	Высыхание на отлип	Высыхание до перекрытия	Отверждение до транспортировки
10°C (50°F)	2 ч	8 ч	48 ч
20°C (68°F)	1 ч	6 ч	24 ч
32°C (90°F)	30 мин	4 ч	16 ч
66°C (151°F)	20 мин	2 ч	12 ч
149°C (300°F)	не применимо	30 мин	не применимо

Примечания: При перевозке и перемещении оборудования с нанесенным покрытием PPG HI-TEMP 500, следуйте стандартным процедурам по перемещению оборудования с тонким лакокрасочным покрытием. Избегайте механических повреждений и абразивного воздействия.

PPG HI-TEMP™ 500

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Данный продукт предназначен только для профессионального использования в соответствии с его техническим описанием и паспортом безопасности (MSDS). Необходимо ознакомиться с паспортом безопасности на данный материал перед использованием. Любое использование и нанесение данного материала должно осуществляться согласно всех соответствующих федеральных, государственных и местных правил по безопасности, охране здоровья и окружающей среды или в соответствии со всеми действующими региональными и национальными постановлениями, а также правилами безопасности при работе с ЛКМ и рекомендациями стандарта SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

- ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ
- ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВОРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ - ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции - Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

