

# PPG HI-TEMP™ 1000

## ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный, термостойкий, универсальный силиконовый верхний слой для использования в высокотемпературных системах покрытий. Заменяет HI-TEMP 1000 V / VS / VHA

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Термостойкий верхний слой с высокотехнологичной силиконовой смолой; способен выдерживать термоциклирование до 540 °C (1000 °F)
- Высочайшая цветостойкость при температурах до 540°C (1000°F)
- Быстрое высыхание на воздухе
- Может быть нанесен в широком диапазоне температур от 10°C до 260°C (от 50°F до 500°F)
- Превосходные свойства нанесения распылением
- Технологичная и легкая в нанесении система с превосходными характеристиками нанесения кистью и валиком
- Превосходная стойкость к атмосферным воздействиям и коррозии при нанесении на загрунтованные соответствующим образом поверхности
- Не размягчается при эксплуатации в условиях циклических перепадов температур

## ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Стандартные и дополнительные цвета, включая алюминиевый
- Матовый

Примечания: Некоторые цвета могут обесцвечиваться при температурах ниже 540°C (1000°F)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Информация о продукте	
Количество компонентов	Один
Плотность	1,4 кг/л. (тест) (11,9 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	40 ± 2%
Летучие Органические Соединения	EPA Method 24: 302,0 г/л (2,5 фт/галлон США)
Термостойкость (Постоянная)	До 540°C (1000°F)
Термостойкость (Периодическая)	До 600°C (1110°F)
Цветостойкость стандартных и дополнительных цветов	То 540°C (1000°F)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	25 - 50 мкм (1,0 - 2,0 милс) за слой
Теоретическая укрывистость	16,0 м <sup>2</sup> /л для 25 мкм (642 фт <sup>2</sup> /галлон США для 1,0 милс)
Высыхание на отлип	2 ч
Монтажная твердость	24 ч



# PPG HI-TEMP™ 1000

## Информация о продукте

<b>Срок хранения</b>	Не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном месте
----------------------	--

Примечание:

- Данные по ЛОВ по методу EPA 24: считают DMC (диметилкарбонат) летучим
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

### Новая или корродированная сталь

- Для эксплуатации в коррозионных условиях, необходимо использовать одобренную антикоррозийную грунтовку. Поверхности, подлежащие покрытию грунтовкой PPG HI-TEMP 1027 или неорганическим цинком (IOZ), должны быть подготовлены и загрунтованы в соответствии с требованиями соответствующего технического описания продукта. Проконсультируйтесь с представителем PPG относительно альтернативных и утвержденных грунтовок, и, если они одобрены, подготовьте поверхность и нанесите грунтовку в соответствии с требованиями соответствующего технического описания для утвержденного грунта. Выдержать соответствующее время высыхания. Нанести один слой финишного покрытия PPG HI-TEMP 1000 толщиной 25-50 мкм (1,0-2,0 мил).
- Для использования только в декоративных целях использование антикоррозийного грунта не обязательно, материал может быть нанесен непосредственно на поверхность. Абразивоструйная очистка до SSPC-SP 6 «Коммерческая абразивоструйная очистка» (ISO-Sa2) с профилем от 25 до 38 мкм (от 1,0 до 1,5 мил) или промывка водой под давлением до состояния эквивалентного SSPC-SP6. Покрываемые поверхности должны быть сухими и свободными от солей, сварочных брызг, масла, грязи, смазки и других загрязнений. Закруглите все грубые сварные швы и острые края. Нанесите два слоя PPG HI-TEMP 1000 общей толщиной от 75 до 100 мкм (3-4 мил).

### Ранее окрашенные поверхности в хорошем состоянии

- Если существующее старое покрытие не повреждено, отсутствуют признаки растрескивания, разрушения и / или отслоения, промойте поверхность водой под давлением, чтобы удалить все соли, масла, смазки и загрязнения, и нанесите один слой PPG HI-TEMP 1000 толщиной 25-50 мкм (1,0 - 2,0 мил)

### Ранее окрашенные поверхности в неудовлетворительном состоянии с наличием коррозии

- Если на старом покрытии обнаружены трещины, отслоения и / или коррозия, полностью удалите существующее покрытие и следуйте указаниям по подготовке поверхности как для новой стали. Если нет признаков растрескивания, разрушения или расслоения, присутствуют только небольшие участки коррозии (менее 10% от площади), вымойте всю конструкцию, удалив все соли, масла, смазки и другие загрязнения. После высыхания выполните локальную подготовку поверхности и нанесите PPG HI-TEMP 1027 в соответствии с техническим описанием на все участки подлежащие локальному ремонту. После высыхания покрытия, нанесите один слой PPG HI-TEMP 1000 толщиной 25-50 мкм (1,0 - 2,0 мил) на всю поверхность

Примечания: Перед нанесением PPG HI-TEMP 1000 поверх существующих покрытий рекомендуется провести тестовое нанесение на небольшом участке поверхности с оценкой совместимости и адгезии



# PPG HI-TEMP™ 1000

## Температура поверхности

- Температура поверхности во время нанесения должна быть между 10°C (50°F) и 93°C (200°F)
- Температура поверхности во время нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Нанесение на горячую поверхность: температура должна быть выше 93°C (199°F) и ниже 260°C (500°F)

---

## **СИСТЕМА ОКРАСКИ**

### Неизолированная сталь - Опция 1

- PPG HI-TEMP 1027: ТСП от 125 до 150 мкм (от 5.0 до 6.0 mils)
- PPG HI-TEMP 1000 : толщиной от 25 до 50 мкм (1.0 to 2.0 mils)

---

### Неизолированная сталь - Опция 2

- Неорганический цинк или другой одобренный грунт (для определения ТСП смотрите техническое описание продукта)
- PPG HI-TEMP 1000 : толщиной от 25 до 50 мкм (1.0 to 2.0 mils)

---

## **ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

- Для смешивания используйте механический смеситель. Перемешивайте до однородного состояния.
- Разбавление обычно не требуется, за исключением нанесения на горячие поверхности. Если разбавление требуется, следует использовать только рекомендованные разбавители PPG

---

### Рекомендации по нанесению на горячую сталь

- Придерживайтесь следующей процедуры при нанесении на поверхности с температурой от 93°C (200°F) до 260°C (500°F)
- Разбавьте PPG HI-TEMP 1000 на 5% по объему соответствующим разбавителем и нанесите покрытие тонкими слоями. Это поможет растворителю испариться без образования пор. Техника нанесения такая же как и при нанесении "туманного слоя"
- Не наносите толстые слои на горячую поверхность, это может привести к образованию пузырей. В случае образования пузырей немедленно (до высыхания) удалите их кистью с короткой жесткой натуральной щетиной
- Нанесение на горячие поверхности может привести к образованию сухого распыла. Для того чтобы избежать сухого распыла используйте соответствующие техники нанесения.

Примечания: Применяйте только рекомендованные разбавители! Использование других разбавителей может привести к пожару и образовывать дефекты покрытия.

# PPG HI-TEMP™ 1000

## ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

**Рекомендованный разбавитель при нанесении на поверхности с температурой ниже 93°C (200°F)**

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10

**Рекомендованный разбавитель при нанесении на горячие поверхности с температурой от 93°C (200°F) до 260°C (500°F)**

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

### **Объем разбавителя**

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### **Размер сопла**

1.8 – 2.2 мм (прибл. 0.070 – 0.087 in)

### **Давление на выходе из сопла**

0,4 - 0,6 МПа(прибл. 4 - 6 бар; 58 - 87 p.s.i.)

---

## БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

**Рекомендованный разбавитель при нанесении на поверхности с температурой ниже 93°C (200°F)**

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10

**Рекомендованный разбавитель при нанесении на горячие поверхности с температурой от 93°C (200°F) до 260°C (500°F)**

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

### **Объем разбавителя**

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### **Размер сопла**

Прибл. 0.017 – 0.021дюйм (0.43 – 0.53 мм)

### **Давление на выходе из сопла**

20,7 МПа (прибл. 207 бар; 3003 p.s.i.)

---

# PPG HI-TEMP™ 1000

## Кисть/Валик

### **Рекомендованный разбавитель при нанесении на поверхности с температурой ниже 93°C (200°F)**

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10

### **Рекомендованный разбавитель при нанесении на горячие поверхности с температурой от 93°C (200°F) до 260°C (500°F)**

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

### **Объем разбавителя**

При необходимости можно добавить до 5% разбавителя

Примечания: Нанесение рекомендуется осуществлять посредством распыления, однако если распыление невозможно, нанесение валиком или кистью также является приемлемым. Покрытие должно быть нанесено подходящей кистью или валиком с коротким ворсом.

## ОЧИСТИТЕЛЬ

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 для обеспечения требований по выбросу ЛОВ

## **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

<b>Укрывистость и толщина пленки</b>	
<b>ТСП</b>	<b>Теоретическая укрывистость</b>
25 мкм (1,0 милс)	16,0 м <sup>2</sup> /л (642 фт <sup>2</sup> /галлон США)
50 мкм (2,0 милс)	8,0 м <sup>2</sup> /л (321 фт <sup>2</sup> /галлон США)

<b>Время отверждения для ТСП до 50 мкм (2.0 mils)</b>			
<b>Температура поверхности</b>	<b>Высыхание на отлип</b>	<b>Высыхание до перекрытия</b>	<b>Отверждение до транспортировки</b>
10°C (50°F)	4 ч	10 ч	3 дн.
20°C (68°F)	2 ч	8 ч	24 ч
32°C (90°F)	1,5 ч	6 ч	16 ч
66°C (151°F)	30 мин	4 ч	12 ч
149°C (300°F)	не применимо	30 мин	не применимо
177°C (350°F)	не применимо	20 мин	не применимо
232°C (450°F)	не применимо	15 мин	не применимо

Примечания: При перевозке и перемещении оборудования с нанесенным покрытием PPG HI-TEMP 1000 следуйте стандартным процедурам по перемещению оборудования с тонким лакокрасочным покрытием. Избегайте механических повреждений и абразивного воздействия

# PPG HI-TEMP™ 1000

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Данный продукт предназначен только для профессионального использования в соответствии с его техническим описанием и паспортом безопасности (MSDS). Необходимо ознакомиться с паспортом безопасности на данный материал перед использованием. Любое использование и нанесение данного материала должно осуществляться согласно всех соответствующих федеральных, государственных и местных правил по безопасности, охране здоровья и окружающей среды или в соответствии со всеми действующими региональными и национальными постановлениями, а также правилами безопасности при работе с ЛКМ и рекомендациями стандарта SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

## ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

## ССЫЛКИ

- ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ
- ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410  
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411

## ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ - ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции - Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте [www.pppgpmc.com](http://www.pppgpmc.com). Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

