

NORMASTIC MT PRIMER

эпоксидная грунтовка

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ от 12/2004

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Двухкомпонентная, быстровысыхающая, пигментированная алюминием модифицированная эпоксидная грунтовка, имеющая хорошую адгезию при очистке стальных поверхностей или старой краски стальной щеткой, водой под высоким давлением или способом UHP-jetting.

Область применения

Рекомендуется применять в качестве грунтовки или временной защиты стальных поверхностей, поврежденных точечной коррозией или ранее окрашенных, и очищенных стальной щеткой или способом струйной очистки в эпоксидных и полиуретановых системах окраски по коррозионным категориям C2-C4, а также C5-I и C5-M. Также применяется при ремонтной покраске, например, станков и оборудования бумажной промышленности, палуб судов, стальных конструкций и трубопроводов.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

S2.15 EPPUR120/2-FeSt2
 S4.13 EPPUR240/3-FeSa2½
 S5.11 EPPUR280/3- FeSa2½
 EP200/2-FeSt2/Sa2
 EPPUR240/3-FeST2/Sa2

Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает временное воздействие воды, и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток

Приблизительно 53 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 950 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 400 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Основная краска - 4 части от объема

Отвердитель - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно 8 часов после смешивания (при более высоких температурах время использования сокращается)

Время высыхания (70 мкм)

	0°C	+10°C	+23°C
Пыль не пристает	14 час	1 час	½ час
сухая на ощупь	30 час	2 час	1 час
следующий слой	24 час	16 час	8 час
хим. устойчивость	21 день	12 дней	7 дней

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
50 мкм	95 мкм	10,6 м²/л
70 мкм	130 мкм	7,5 м²/л

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Колера

Красный, серый

Разбавитель и очистка инструмента: ОН 17

Глянец

Матовая

NORMASTIC MT PRIMER

эпоксидная грунтовка

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Лед, бетон и цементные растворы, а также другие затвердевшие загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи щеток, скребков и других инструментов. Соль и другие, растворимые в воде, загрязнения удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

Стальные поверхности

Очистка стальной щеткой до степени не менее St2.

Струйная очистка до степени не менее Sa2.

Ранее окрашенные поверхности

Жиры, масла и грязь удаляется при помощи растворителей. Отслаивающуюся краску удалить при помощи, например, дробилки или способом шлифования. Оголенную сталь зачистить стальной щеткой до степени не менее St2.

Алюминиевые поверхности

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски.

Оцинкованные поверхности

Жиры, грязь и коррозионные вещества, образуемые на оцинкованных поверхностях, удаляются с поверхности. Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски.

Грунтовая покраска

NORMASTIC MT PRIMER

Поверхностная покраска

EPOTEX HB, EPOCOAT 21 HB,
EPOCOAT 210, NORMASTIC 405,
NorECOat HB, NORMADUR 65 HS

Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура, воздуха и поверхности должна быть выше 0°C. Температура краски - +10°C, краски относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха.

Нанесение краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (основная краска : отвердитель). При необходимости краска разбавляется на 0-10% разбавителем OH 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

ОХРАНА ТРУДА

Предупреждающие знаки



ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость.

Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. Раздражает кожу.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию.

Избегать вдыхания распыляемой краски.

Избегать попадания краски в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности