

NORMAFLOOR 205

эпоксидный лак без растворителей ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 9/07

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Двухкомпонентный эпоксидный лак для пола, основой вяжущего вещества которого является жидкая эпоксидная смола. Лак не содержит растворителей.

Область применения

Применяется в качестве пылесвязывающего покрытия для вакуумных и твердых бетонных полов, а также в качестве грунтовочного покрытия под эпоксидные покрытия или эпоксидные массы серии NORMAFLOOR.

Используется в качестве вяжущего вещества в **затирочной массе NORMAFLOOR 2500** (отдельное описание продукции). Продукция одобрена для применения в пищевой промышленности.

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и различных химических растворов при попадании их на поверхность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток

Приблизительно 100 % от объема.

Содержание твердых веществ

Приблизительно 1090 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Около 0 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Лак /комп. А - 2 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно 20 минут после смешивания

(при опрокидывании на пол примерно 1 час)

Время высыхания

	+15°C	+23°C
Пыль не пристает	6 час	4 час
Сухая при ходьбе	24 час	16 час
Следующий слой без заглабления, макс.	12-30 час	6-24 час
Хим. устойчивость	10 дней	7 дней

Практический расход

Грунтование 3-6 м²/л

Лакирование 6-10 г/л

На расход лака влияют способ нанесения лака, поглощающая способность поверхности. Для поверхностей, обладающих высокой поглощающей способностью, рекомендуется двукратное грунтование.

Колера: Прозрачный/бесцветный

Разбавитель: ОН 17 или ОН 13

Очистка инструмента: ОН 17

Глянец: Глянцевый

NORMAFLOOR 205

эпоксидный лак без растворителей

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная обработка поверхности

Новая бетонная поверхность

Бетонный пол должен быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности, при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Окрашиваемая поверхность должна быть достаточно твердой и прочной (не менее 80 % от окончательной прочности). Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, оказывающих влияние на качество покрытия, а также препятствующих сцеплению и пропитыванию, таких как **меламинные смолы, силиконы** или силикаты. Бетонные поверхности очищаются от **цементного молока, остатков пластиковых дисперсий и воска** при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов, или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления раствором соляной кислоты примерно на 15-20 %.

Старая бетонная поверхность

При помощи эмульсионных моющих средств, с неокрашенной поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются при помощи специального оборудования для очистки бетонных полов методами шлифования и фрезерования, а также методом пескоструйной очистки. Другие способы очистки такие же, как для новых бетонных поверхностей.

Условия при нанесении лакового покрытия

При нанесении лакового покрытия температура лака должна быть более +15°C, температура воздуха и поверхности должна быть не менее +10 °C, относительная влажность воздуха ниже 70%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха. Наиболее благоприятные условия для проведения работ и наилучший окончательный результат достигаются при температуре +18-+25°C.

Соединение компонентов

Отвердитель добавляется в основную часть лака в объемном соотношении 2 : 1 (лак : отвердитель) незадолго до начала нанесения лакового покрытия. Компоненты тщательно смешиваются **в чистой ёмкости** при помощи смесителя, на малых оборотах вращения. **Смесь переливается в новую емкость и вновь перемешивается. При возможном добавлении песка в смешанную в новой емкости смесь добавляется песок, при этом одновременно перемешивается.** Недостаточное перемешивание влияет на свойства отвердевания лакового покрытия и его глянец. Время использования готовой смеси возможно продлить, опрокинув ее на лакируемый пол сразу же после перемешивания.

Грунтование

Лаковое покрытие NORMAFLOOR 205 наносится на пол в большом количестве для насыщения при помощи стального шпателя, мохерового валика или молярной щетки. Для улучшения пропитывания лак возможно разбавить на 15-40% разбавителем ОН 17 или ОН 13. На оставшиеся менее пропитанные места возможно провести повторное грунтование через 6 часов (+23°C). При нанесении лакового покрытия под затирочную массу NORMAFLOOR 2500 или при условиях проведения работ, отличающихся от рекомендуемых, на грунтовочное лаковое покрытие наносится кварцевый песок фракцией 0,6-1,2 мм для улучшения сцепления.

Последующее покрытие

Последующую обработку поверхностей продукцией NORMAFLOOR, не содержащих растворителей, рекомендуется проводить в течение 1 суток после грунтования (+23°C).

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в паспорте безопасности.

Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания краски на кожу. В случае попадания на кожу незамедлительно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза незамедлительно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.