

NORMAFLOOR 200 COLOR

эпоксидная краска без растворителей ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 9/07

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Двухкомпонентная, на основе жидкой эпоксидной смолы краска для пола, без запаха.

Область применения

Применяется в качестве защитного покрытия для вакуумных и твердых бетонных полов при механических и легких химических нагрузках. Применяется в качестве вяжущего вещества для эпоксидного покрытия NORMAFLOOR 600, а также в эпоксидной массе NORMAFLOOR 3000 COLOR (см. отдельное описание продукции). Продукция одобрена для применения в пищевой промышленности.

Объекты применения

Производственные помещения химической и целлюлозно-бумажной промышленности, офисные помещения, склады, гаражи.

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и различных химических растворов при попадании их на поверхность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток

Приблизительно 100 % от объема.

Содержание твердых веществ

Приблизительно 1190 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Около 0 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп.А - 2 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно 30 минут после смешивания

Время высыхания

	+15°C	+23°C
Пыль не пристает	6 час	4 час
Сухая при ходьбе	24 час	16 час
Следующий слой без заглабления, макс.	30 час	24 час
Хим. устойчивость	10 дней	7 дней

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Расход
0,2 мм	5,0 м ² /л
0,3 мм	3,3 м ² /л

Практический расход

Практический расход зависит от метода нанесения покрытия, ровности поверхности пола и настоящей толщины массы.

Колера: NOR 114 (серый) и RAL 7038, ограниченно другие оттенки

Разбавитель: ОН 17 или ОН 13
Обычно не разбавляется

Очистка инструмента: ОН 17

Глянец: Глянцевая

NORMAFLOOR 200 COLOR

эпоксидная краска без растворителей

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная обработка поверхности

Новая бетонная поверхность

Бетонный пол должен быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности, при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Окрашиваемая поверхность должна быть достаточно твердой и прочной (не менее 80 % от окончательной прочности). Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, оказывающих влияние на качество покрытия, а также препятствующих сцеплению и пропитыванию, таких как **меламинные смолы, силиконы** или силикаты. Бетонные поверхности очищаются от **цементного молока, остатков пластиковых дисперсий и воска** при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов, или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления раствором соляной кислоты примерно на 15-20 %.

Старая бетонная поверхность

При помощи эмульсионных моющих средств, с окрашенной поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются при помощи специального оборудования для очистки бетонных полов, а также методами шлифования или фрезерования. Другие способы очистки такие же, как для новых бетонных поверхностей.

Условия при нанесении покрытия

При нанесении покрытия температура краски должна быть более +15°C, температура воздуха и поверхности должна быть не менее +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 70%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха. Наиболее благоприятные условия для проведения покрасочных работ и наилучший окончательный результат достигаются при температуре +15-+25°C. В связи с опасностью возникновения воздушных пузырей необходимо избегать проведения покрасочных работ под палящим солнцем или повышения температуры поверхности.

Соединение компонентов

Незадолго до начала нанесения покрытия основной компонент перемешивается в своей емкости. Затем в него добавляется отвердитель в объемном соотношении 2 : 1. Компоненты тщательно смешиваются при помощи смесителя, на малых оборотах вращения. **Смесь переливается в новую емкость и вновь перемешивается. При возможном добавлении песка в смешанную в новой емкости смесь добавляется песок, при этом одновременно перемешивается.** Недостаточное перемешивание влияет на свойства отвердевания покрытия и его глянец. Время использования готовой смеси возможно продлить, опрокинув ее на пол сразу же после перемешивания.

Грунтование

Для улучшения сцепления и устранения воздушных пузырей, образуемых из-за пористости покрываемой поверхности, бетонная поверхность грунтуется разбавленной эпоксидной краской без растворителей NORMAFLOOR 200 COLOR. Для улучшения впитывания краска разбавляется на 5-15 % разбавителем ОН 17 или ОН 13. Для влажного или нового бетона рекомендуется грунтование эпоксидной грунтовкой NORMAFLOOR 105.

Нанесение краски

Работы по нанесению краски рекомендуется начинать через 6-24 часа после грунтования. Смесь равномерно наливается на различные участки поверхности, после чего выравнивается при помощи мохерового валика до толщины 0,2-0,3 мм. Для получения толщины покрытия 0,2 мм краску возможно разбавить разбавителем ОН 17 или ОН 13 на 3-5 %. Окончательное выравнивание происходит при помощи мохерового валика. Возможные воздушные пузыри удаляются при помощи шипового валика.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в паспорте безопасности.

Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания краски на кожу. В случае попадания на кожу незамедлительно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза незамедлительно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.