

Описание продукта

Normadur 65 Alumiini

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски:

Полуглянцевая, двухкомпонентная полиуретановая краска, отвердителем которой является алифатический изоцианат. Продукт является частью системы защитных покрытий, которая отвечает требованиям резолюции IMO FTPC по части предупреждения побочных эффектов, связанных с распространением пламени и выделением токсичного дыма (заключение испытаний Государственного научно-исследовательского центра Финляндии NO VTT-C-9562-15-13)

Область применения:

Применяется в качестве поверхностной краски для стальных конструкций, автомобильных дисков, огнестойких дверей, емкостей и автотранспорта, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки C2-C4 как внутри помещений, так и на открытом воздухе. Краска применяется в эпоксидных и полиуретановых системах окраски и имеет хорошую стойкость к сохранению блеска.

Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

EPPUR 100/2 – FeSa2½

A7.10 EPPUR 120/2 – ZnSaS

A2.06 EPPUR 120/2 – FeSa2½

A4.13 EPZn(R)PUR 160/2 – FeSa2½

Устойчивость к погодным условиям:

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение.

Продукция отвечает требованиям качества Директив по Морскому Оборудованию (96/98/ЕС с последними изменениями 2013/52/ЕС)



0809
16

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 45% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 530 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 500 g/l

*Данные являются расчетными.

Соотношение смешивания:

Краска /компонент А 4 части от объема

Отвердитель/ компонент В 1 часть от объема

Жизнеспособность(+23 °C):

приблизительно 1 h после смешивания

Время высыхания: 50 µm

	+23 °C
Пыль не пристает	30 min
Сухая на ощупь	3 h
Нанесение последующего слоя	3 h
Нанесение лакового слоя	15 min

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
40 µm	90 µm	11,4 m ² /l
60 µm	135 µm	7,5 m ² /l

Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет:

Алюминиевый

Разбавитель:

ОН 10, ОН 66 (медленное испарение)

Очистка инструмента:

ОН 17

Глянец:

Полуглянцевый (для получения глянцевого блеска наносится лак NORMADUR CLEAR)

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Грунтовая покраска:

ЕРОСОАТ 21 PRIMER, ЕРОСОАТ 21 НВ, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER

Поверхностная покраска:

NORMADUR 65 ALUMIINI, NORMADUR CLEAR

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +5 °C, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. При покраске кистью оттенок покрытия отличается от покраски распылителем. Также при исправлении покрытия во время покраски, независимо от способа нанесения покрытия, оттенок будет отличаться. При покраске больших площадей значительно увеличивается риск неравномерности в оттенке. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 0-10 % разбавителем ОН 66 или ОН 17 или ОН 10. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,015". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения равномерного оттенка рекомендуется всегда проводить работы при одинаковых условиях, использовать одинаковое процентное разбавление и одинаковый размер сопла распылителя. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **2 года** и для компонента В – **1,5 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка:

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
Normadur 65 AL комп. А	8	10
Normadur комп. В	2	2,5

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Продажа в Финляндии

NOR-MAALI Oy
Vanhatie 20, 15240 Lahti
тел. +358 3 874 650

www.nor-maali.fi
имя.фамилия@nor-maali.fi
myynti@nor-maali.fi