

NORMADUR 65 HS

эластичная полиуретановая краска

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Эластичная быстросыхающая полиуретановая краска с небольшим содержанием растворителей. Отвердителем краски является алифатический изоцианат. Краска содержит антикоррозионные пигменты.

Назначение

Предназначено в качестве финишного покрытия для защиты металлоконструкций в широком диапазоне активных коррозионных сред как для нового строительства, так и при ремонте старых объектов, включая морские сооружения, мосты, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы и электростанции, машиностроение.

Возможно применение как высококачественное **однослойное покрытие** для защиты металлоконструкций в условиях средней коррозионной нагрузки и при необходимости технологичности и быстрого высыхания.

Краска сочетает в себе комбинацию антикоррозионных, барьерных, декоративных и цветоустойчивых свойств финишного покрытия. Является износостойчивой и ударопрочной.

Рекомендовано для покраски бетонных полов в промышленности, гаражах, подъездах, балконах, спортивных и выставочных залах. В теплых помещениях возможно нанесение на асфальтовые полы. Подходит для окраски изделий из фанеры и дерева.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом

SFS-EN ISO 12944-5

PUR120/1 – FeSa2½

S2.15 EPPUR120/2 – FeSa2½

S4.19 EPZn(R) PUR160/2 – FeSa2½

S6.03 EPPUR280/3 – FeSa2½

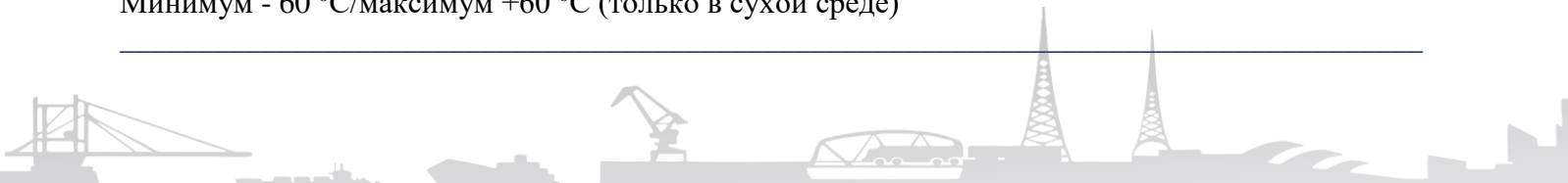
Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений, брызг.

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение.

Температура эксплуатации

Минимум - 60 °C/максимум +60 °C (только в сухой среде)



Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 65 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 890 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 310 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 4 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно 1 час после смешивания

Время высыхания +23°C / 50 мкм*

Пыль не пристает 1,5 часа

Сухая на ощупь 3 часа

Следующий слой 3 часа

Химическая устойчивость 7 дней

(* толщина сухой пленки)

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
50 мкм	80 мкм	13,0 м ² /л
80 мкм	125 мкм	8,2 м ² /л
120 мкм	185 мкм	5,4 м ² /л
150 мкм	230 мкм	4,3 м ² /л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

В соответствии с международными таблицами колеров для различных оттенков, таких как RAL, NCS, SSG – ограниченно.

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 10, ОН 17

Очистка инструмента ОН 17

При покраске валиком ОН 12

* Для получения глянцевого блеска наносится лак NORMADUR CLEAR.

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Поверхности листовой стали следует зашкуривать, например, при помощи наждачной бумаги.

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденные поверхности очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Алюминиевые поверхности

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски. При покраске так называемого морского алюминия необходима грунтовая покраска.

Оцинкованные поверхности

Масла и жиры удаляются с поверхности при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества и растворители (SFS-EN ISO 12944-4). Для зашкуривания оцинкованной поверхности (горячая оцинковка методом погружения) применяется способ легкой поверхностной струйной очистки. Оцинкованная поверхность листового проката очищается 5%-ым раствором аммиака и споласкиваются водой. Металлоконструкции, прошедшие процесс горячей оцинковки, зашкуриваются и грунтуются грунтовкой EPOCOAT 21 PRIMER.

Деревянные и фанерные поверхности

Поверхность должны быть чистой и сухой.

Бетонные поверхности

Новая бетонная поверхность

Бетонный пол должен быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Окрашиваемая поверхность должна быть твердой и прочной (не менее 80 % от окончательной прочности). Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, препятствующих сцеплению и пропитыванию, например, воск, силикон, меламиновые смолы и др. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, цементной пыли, наслоений и других включений при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления 15-20 % раствором соляной кислоты.

Старая, хорошо сохранившаяся эпоксидная поверхность

При помощи эмульсионных моющих средств с окрашиваемой поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. При помощи шлифовального устройства поверхность заглаживается. **Выбоины и щели заполняются эпоксидной шпаклевкой.**

Нанесение краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше +5 °С, относительная влажность воздуха - менее 80%.

Температура подложки должна быть на 3 °С выше температуры точки росы воздуха.

Краска наносится на поверхность способом распыления, электростатического распыления или кистью. Для бетонных поверхностей используется валик.

Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **4:1** (краска:отвердитель). При необходимости краска разбавляется на **5-15%** разбавителем ОН 17 или ОН 10. При покраске валиком – на **5-10%** разбавителем ОН 12. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,011"-0,015"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата **рекомендуемая** температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование

Грунтовая покраска металлических поверхностей EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMASTIC 405/ NORMASTIC 405 AL, NORMADUR HB.

Грунтовая покраска бетонных поверхностей NORMAFLOOR 105 PRIMER, NORMADUR 65 HS
Поверхностная покраска NORMADUR 65 HS, NORMADUR CLEAR

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **2 года** и для комп. В – **1,5 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

NORMADUR 65 HS

Комп. А	8 литров
Комп. В	2 литра

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности Предупреждающие знаки

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Отвердитель содержит изоцианаты. Необходимо применение средств индивидуальной защиты, изложенных в инструкции по технике безопасности.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Примечание

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Данное Техническое описание Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.