

NorECOat HS MIO

Эпоксидный быстровысыхающий грунт

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Двухкомпонентный, пигментированная железной слюдой быстросохнущий эпоксидный грунт с высоким сухим остатком. Возможно использование в качестве промежуточной краски. Грунт высыхает при низких температурах. Толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки St3 и St2).

Одним из свойств данного покрытия является длительный интервал перекрытия.

Назначение

Рекомендуется применять в качестве грунтовочного и промежуточного покрытия для стальных поверхностей в эпоксидных системах окраски в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Подходит также для алюминиевых покрытий. Рекомендован в качестве быстросохнущей грунтовки или промежуточного слоя в окрасочных системах, при необходимости технологичности и быстрого высыхания в условиях цеха. Применяется в широком диапазоне активных коррозионных сред как для нового строительства, так и при ремонте старых объектов, включая емкостное оборудование, портовые сооружения, мосты, химические, нефтехимические, целлюлозно-бумажные заводы и электростанции, машиностроение, судоремонт и судостроение.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

A2.06 EP 120/2-FeSa2½

A4.14 EPZn(R)EP 200/3-FeSa2½

A4.08 EP 240/3-FeSa2½

A5I.02 EP 320/4-FeSa2½

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений или брызг.

Температура эксплуатации

Минимум - 60 °C/максимум +120 °C (только в сухой среде)

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 78 % от объема

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 1385 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 190 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - **5** части от объема

Отвердитель / комп. В - **1** часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно **1 час** после смешивания

(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

Время высыхания +23°C / 100 мкм*

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Пыль не пристает	10 часов	7 часов	4 часа	2,5 часа	1 час
Сухая на ощупь	24 часов	14 часов	10 часов	5 часов	2,5 часа
Нанесение последующего слоя					
- Однотипные краски	24 часа	18 часов	7 часов	5 часов	1 час
- Normadur HB/65 HS/90 HS	---	20 часов	12 часов	8 часов	2 часа
- Normafine HS	---	24 часа	18 часов	12 часов	4 часа
Полное отверждение	---	21 день	14 дней	10 дней	7 дней

(* толщина сухой пленки)

Максимальный срок нанесения следующего слоя без зачистки **12 месяцев** при условии, что окрашенная поверхность должна быть чистой от грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения следующего слоя с нее необходимо соответствующим методом удалить продукты меления.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
80 мкм	105 мкм	9,8 м ² /л
120 мкм	155 мкм	6,5 м ² /л
150 мкм	195 мкм	5,2 м ² /л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

Серый

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

Очистка инструмента

ОН 17

Глянец

Полуматовый

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зачистить.

Стальные поверхности

Толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки St3 и St2).

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденный шоппраймер очищается способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Алюминиевые поверхности

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. При зачистке поверхности натуральным песком улучшаются адгезионные свойства краски.

Нанесение краски

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше -5 °C, относительная влажность воздуха - менее 80%.

Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **5 : 1** (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на **0-10 %** разбавителем **ОН 17**. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,013"-0,019"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата **рекомендуемая** температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование:

NORECOAT HS, NORECOAT HS MIO, NORECOAT HS AL, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT FD ZP PRIMER, NORMAZINC SE

Поверхностная покраска:

EPOCOAT 210, NORMAFINE HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **1 год** и для комп. В – **2 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

NORECOAT HS MIO

Комп. А	15 литров
Комп. В	3 литра

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности **Предупреждающие знаки**

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза. Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Данное Техническое описание Продукта заменяет все ранее выпущенные. Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

