

## Epotex HB

Эпоксидная краска

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Описание продукта

Двухкомпонентная, модифицированная химически устойчивой углеводородной смолой, эпоксидная краска.

---

#### Назначение

##### Стальные поверхности

Рекомендуется применять в качестве финишного покрытия с нанесением на обогащенные цинком эпоксидные краски или другие двухкомпонентные краски при эксплуатации в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Подходит для поверхностей, подвергаемых погружению в воду и предварительно обработанных способом струйной очистки до степени Sa2½. Возможно применение в качестве однослойного покрытия без грунта при эксплуатации в категории коррозионной нагрузки C1 - C3. Краска обладает хорошей адгезией к оцинкованным, алюминиевым и тонколистовым поверхностям.

##### Бетонные поверхности

Рекомендуется применять в качестве защитного покрытия на промышленным предприятиях, складских и других помещениях с высокой влажностью для защиты бетонных стен, цоколей и оснований под оборудование по коррозионным категориям C2-C4 и C5-I. При нанесении покрытия толщиной 250 мкм краска отвечает требованиям, предъявляемым для пароизоляционных покрытий.

---

#### Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

A2.06 EP 120/2-FeSa2½

A3.11 EPZn(R)EP 160/3-FeSa2½

A4.08 EP 240/3-FeSa2½

A5I.02 EP 320/4-FeSa2½

F20.04 EP 100/1-FeSa2½

---

#### Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и слабых химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений, брызг. Краска выдерживает воздействие воды при погружении.

#### Температура эксплуатации

Минимум -60 °C/максимум +120 °C (только в сухой среде)

---

## Технические сведения

### Сухой остаток

Приблизительно 65 % от объема.

### Содержание твердых веществ\*

Приблизительно 1070 г/л

### Летучие органические вещества (VOC)\*

Приблизительно 310 г/л

(\* данные расчетные)

### Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 4 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

### Время использования

При температуре +23°C приблизительно:

стандартный отвердитель: 5 час. после смешивания

S-отвердитель: 3 час. после смешивания

(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

### Время высыхания +23°C / 70 мкм\*

	Стандартный отвердитель		S- отвердитель	
	+10 °C	+23 °C	+10 °C	+23 °C
Пыль не пристает	2 часа	1 час	1 час	30 мин.
Сухая на ощупь	10 часов	4 часа	6 часов	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> час
Нанесение последующего слоя				
- Однотипные краски	10 часов	3 часа	6 часов	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> часа
- Normadur HB/65 HS/90 HS	12 часов	4 часа	8 часов	2 часа
- Normafine HS	12 часов	5 часа	8 часов	4 часа
- Для погружаемых объектов	24 часа	16 часов	24 часа	16 часов
Полное отверждение	12 дней	7 дней	12 дней	7 дней

## Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
80 мкм	125 мкм	8,0 м <sup>2</sup> /л
100 мкм	155 мкм	6,5 м <sup>2</sup> /л
120 мкм	185 мкм	5,4 м <sup>2</sup> /л

## Нормативные данные

### Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

### Колера

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как RAL, NCS, KY, SSG с ограничением.

## Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

Очистка инструмента ОН 17

При покраске валиком ОН 12

## Глянец:

Полуглянцевый

---

## Подготовка поверхности

### Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

### Стальные поверхности

Пыль, жиры, масла и другие препятствующие сцеплению краски загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-4. При покраске стальных поверхностей без грунта рекомендуется струйная очистка до степени Sa2½.

### Новая бетонная поверхность

Материал наносится на поверхность, загрунтованную NORMAFLOOR 105 PRIMER или NORMAFLOOR 205.

Подготовка бетонных поверхностей должна осуществляться согласно техническим указаниям грунтового слоя. (см. описание)

### Старое, хорошо сохранившееся эпоксидное покрытие

При помощи эмульсионных моющих средств, с поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. При помощи шлифовального устройства для полов поверхность зашкуривается. Выбоины и щели заполняются эпоксидной шпаклевкой.

---

## Нанесение краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха - менее 80%. Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха. Краска наносится на поверхность способом распыления, электростатического распыления или кистью. Для бетонных поверхностей используется валик.

Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **4:1** (краска:отвердитель). При необходимости краска разбавляется до **15%** разбавителем ОН 17. При покраске валиком – до **15%** разбавителем ОН 12. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,013"-0,017"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего

конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

---

## Грунтование

Грунтовая покраска металлических поверхностей EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMASTIC 405/NORMASTIC 405 AL  
Грунтовая покраска бетонных поверхностей NORMAFLOOR 105 PRIMER, NORMAFLOOR 205  
Поверхностная покраска EPOTECH HB

---

## Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **3 года** и для комп. В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

## Упаковка

### EPOTECH HB

Комп. А	<b>16 литров</b>
Комп. В	<b>4 литра</b>

---

## ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности    Предупреждающие знаки

**ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!**



## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

---

## Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

## Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

---

## **Примечание**

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

