

ЕРОСОАТ 210

эпоксидная краска

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 6/09

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Двухкомпонентная, быстросыхающая эпоксидная поверхностная краска, отвердителем которой является полиамид.

Область применения

Рекомендуется применять в качестве поверхностного покрытия в эпоксидных системах окраски по коррозионным категориям C2-C4, а также C5-I и C5 M. Возможно также применение в качестве грунтового покрытия под полиуретановые покрытия.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

- A2.06 EPPUR120/2-FeSa2½
- A3.11 EPZn(R)EP160/2-FeSa2½
- A4.08 EPPUR240/3-FeSa2½
- A5I.02 EPPUR320/4-FeSa2½

Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает воздействие воды, масел и различных химических растворов при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

Устойчивость к атмосферному воздействию

Тускнеет под воздействием солнечного света. Под воздействием ультрафиолетовых лучей светлые тона незначительно желтеют.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток

Приблизительно 53 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 740 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 420 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп.А – 4 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно:

стандартный отвердитель: 7 час. после смешивания

S-отвердитель: 3 час. после смешивания

Время высыхания: 70 мкм	Отвердитель стандартный		S-отвердитель ускоренный	
	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C
Пыль не пристает	2 час.	½ час.	½ час.	15 мин
Сухая на ощупь	10 час.	4 час.	8 час.	2½ час.
Следующий слой	10 час.	3 час.	8 час.	2 час.
Хим. устойчивость	12 дн.	7 дн	12 дн	7 дн

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
50 мкм	95 мкм	10,5 м²/л
70 мкм	135 мкм	7,4 м²/л
80 мкм	150 мкм	6,7 м²/л

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Колера

В соответствии с международными таблицами колеров для различных оттенков, таких как RAL, NCS, SSG – ограниченно.

Разбавитель и очистка инструмента: ОН 17

Глянец: полуглянцевый

ЕРОСОАТ 210

эпоксидная краска

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Пыль, жиры, масла и другие затрудняющие окраску загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-4.

Грунтовая покраска

ЕРОСОАТ 21 PRIMER, ЕРОСОАТ 21 НВ, NORMASTIC 405

Поверхностная покраска

ЕРОСОАТ 210

Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха. Во время реакции отверждения, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут вызвать пожелтение покрытия.

Нанесение краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 0-10% разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,015". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности.

Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. В случае попадания на кожу незамедлительно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза незамедлительно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.