

# AMERLOCK® 2 C

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отверждение при низких температурах до 0°C (32°F)
- Универсальное высокотехнологичное самогрунтующееся покрытие
- Высокий сухой остаток и низкое содержание летучих органических соединений
- Толерантное к подготовке поверхности и износостойкое покрытие
- Совместимо с подготовленными влажными поверхностями
- Хорошая адгезия к большинству существующих покрытий
- Стойкое к воздействию брызг и проливов химикатов
- Одобренное покрытие для внутренней и внешней поверхности железнодорожных вагонов хопперов, предназначенное для нанесения непосредственно на металл

## ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Стандартные цвета грунтов и цвета по запросу
- Полуглянцевый

Примечания: Эпоксидные покрытия обычно подвержены мелению и выцветанию под воздействием солнечного света. Светлые цвета склонны к пожелтению при эксплуатации внутри и снаружи помещений

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРИ 10°C (50°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,4 кг/л. (тест) (11,7 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	85 ± 2%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	макс. - ТЕСТ 114,0 г/кг. ТЕСТ ( TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 163,0 г/л (прибл. 1,4 фунт/галлон) 1,5 lb/gal (180,0 г/л) (по EPA Method 24)
Термостойкость (Постоянная)	До 120°C (250°F)
Термостойкость (Периодическая)	До 175°C (350°F)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	100 - 200 мкм (4,0 - 8,0 милс)
Теоретическая укрывистость	8,5 м <sup>2</sup> /л для 100 мкм (341 фт <sup>2</sup> /галлон США для 4,0 милс)
Высыхание на отлип	6 ч
Интервал перекрытия	См. таблицу интервалов перекрытия

# AMERLOCK® 2 C

## Данные для смешанного продукта

<b>Срок хранения</b>	Основа: не менее 36 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	---

**Примечание:**

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения
- Периодическое воздействие температуры не должно превышать 5% времени эксплуатации покрытия, и не более 24 часов непрерывного воздействия

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

- Качество покрытия прямо пропорционально степени подготовки поверхности. Удалите с поверхности всю отслаивающуюся и рыхлую краску, окалину и ржавчину. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и не содержать масляных, жировых и других загрязнений. В случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна или экономически невыгодна Amerlock 400 GFA может наноситься на механически очищенные поверхности.

### Углеродистая сталь

- Сталь; абразивоструйная очистка до ISO-Sa2, шероховатость 40-70 мкм или механическая очистка до ISO-St2 для хорошей защиты от коррозии
- Сталь, гидроструйная обработка до VIS WJ2/3L

### Бетон / Камень

- Необходимо удалить жир, масло или другие загрязнения согласно стандарту ASTM D4258
- Очистить поверхность согласно стандарту ASTM D4259, чтобы удалить налет или цементное молоко и придать поверхности профиль согласно ICRI CSP 3 5
- Может быть применён ASTM D4944 (метод газа карбида кальция), влажность бетона не должна превышать 4%

### Оцинкованная сталь

- Лёгкая абразивоструйная очистка мелким абразивом в соответствии с SSPC SP-16 до достижения профиля 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils). Когда абразивоструйная очистка невозможна, цинковое покрытие может быть подготовлено при помощи подходящего фосфатирующего состава.
- Цинковое покрытие после эксплуатации в атмосфере более 12 месяцев может быть окрашено после тщательной мойки для удаления всех загрязнений и продуктов коррозии цинка

### Цветные металлы и нержавеющая сталь

- Удалите всю ржавчину, грязь, влагу, жир или другие загрязнения с поверхности
- Лёгкая абразивоструйная очистка мелким абразивом в соответствии с SSPC SP-16 до достижения профиля 40 - 100 мкм (1.5 - 4.0 милс).



# AMERLOCK® 2 C

## **Старые покрытия и ремонт**

- Старое пригодное покрытие должно быть сухим и без каких-либо загрязнений
- При нанесении на старые однокомпонентные покрытия, требуются особые меры предосторожности

## **Температура поверхности**

- Температура окрашиваемой поверхности в процессе нанесения и отверждения должна быть в диапазоне от 0°C (32°F) до 50°C (122°F)
- Температура поверхности в процессе нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы

## **СИСТЕМА ОКРАСКИ**

- Рекомендованные грунты: Непосредственно на поверхность, DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, AMERLOCK 2 / 400 Series, SIGMAZINC Series, эпоксидные покрытия AMERCOAT и SIGMA
- Рекомендованные финишные покрытия: AMERCOAT 450 Series, SIGMADUR Series, эпоксидные покрытия SIGMACOVER и AMERCOAT, AMERSHIELD и PSX 700

Примечания: Обращайтесь к представителю PPG при нанесении на другие грунты

## **ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

### **Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 50:50 (1:1)**

- Краска должна быть тщательно перемешана перед использованием, предпочтительно с помощью механической мешалки, чтобы обеспечить гомогенность
- Добавить отвердитель и продолжать перемешивание до получения однородной массы

### **Время индукции**

Отсутствует

### **Жизнеспособность**

2 ч при 10°C (50°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

## **ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 91-92

### **Объем разбавителя**

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения



# AMERLOCK® 2 C

## **БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 91-92

### **Объем разбавителя**

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### **Размер сопла**

Прибл. 0.019 дюйм (0.48 мм)

### **Давление на выходе из сопла**

15,0 - 18,0 МПа(прибл. 150 - 180 бар; 2176 - 2611 p.s.i.)

## **Кисть/Валик**

- Равномерно наносите покрытие, плотно прижимая кисть или валик к окрашиваемой поверхности
- При нанесении кистью или валиком, номинальная ТСП составляет примерно 80 мкм (3.1 mils) за один слой.

## **ОЧИСТИТЕЛЬ**

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) или THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

## **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

<b>Укрывистость и толщина пленки</b>	
<b>ТСП</b>	<b>Теоретическая укрывистость</b>
100 мкм (4,0 милс)	8,5 м <sup>2</sup> /л (341 фт <sup>2</sup> /галлон США)
125 мкм (5,0 милс)	6,8 м <sup>2</sup> /л (273 фт <sup>2</sup> /галлон США)
200 мкм (8,0 милс)	4,3 м <sup>2</sup> /л (170 фт <sup>2</sup> /галлон США)

# AMERLOCK® 2 C

Интервал перекрытия для ТСП до 200 мкм (8.0 милс)					
Перекрытие ...	Интервал	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
этим же материалом или другими совместимыми двухкомпонентными эпоксидными покрытиями	Минимум	24 ч	12 ч	6 ч	3 ч
	Максимум	1 мес.	1 мес.	1 мес.	1 мес.
Полиуретанами, полисилоксанами	Минимум	24 ч	12 ч	6 ч	3 ч
	Максимум	14 дн.	14 дн.	7 дн.	48 ч

**Примечание:**

- Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений
- По истечении максимального интервала перекрытия требуется придать поверхности шероховатость
- Нанесение алкидных и воднодисперсионных акриловых покрытий должно производиться в интервале между отверждением до твердой пленки и не позднее трехкратного времени отверждения до твердой пленки
- Максимальный интервал перекрытия зависит не только от температуры окружающего воздуха, но и от температуры поверхности. Воздействие прямых солнечных лучей или иных источников тепла на окрашенную поверхность может сократить интервал перекрытия.

Время отверждения для ТСП до 200 мкм (8.0 милс)		
Температура поверхности	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
0°C (32°F)	38 ч	21 дн.
10°C (50°F)	14 ч	7 дн.
20°C (68°F)	5 ч	4 дн.
30°C (86°F)	3 ч	3 дн.

Примечания: Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)	
Температура смешанного продукта	Жизнеспособность
0°C (32°F)	4 ч
10°C (50°F)	2 ч
20°C (68°F)	1 ч
30°C (86°F)	30 мин

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.



# AMERLOCK® 2 C

## ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

## ССЫЛКИ

• ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
• ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431
• БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433
• УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
• ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490
• СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1491
• ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ БЕТОНА (ПОЛЫ)	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1496
• ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650

## ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся совершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

