

AMERCOAT® 235

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное многофункциональное эпоксидное покрытие с фенолкаминовым отвердителем

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальное эпоксидное покрытие, подходящее для балластных танков, палубы, надводного борта, надстройки и подводной части корпуса
- Исключительная противокоррозионная защита в условиях погружения в морскую и пресную воду и при воздействии коррозионных химических сред
- Хорошая адгезия при нанесении на влажные поверхности
- Применение для защиты объектов тяжелой промышленности
- Толерантен к недостаточной степени подготовки поверхности и допускает нанесение на поверхности подготовленные гидроструйной очисткой

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Белый, дымчато-серый, красно-коричневый, чёрный, тускло-желтый
- Полуглянцевый

Примечания: Материал не цветостойкий. Цвета будут изменяться под воздействием солнечного цвета. Соответствия цветов приблизительные

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Сухой остаток по объему	68 ± 2%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	2,4 lb/gal (287,6 г/л) (по EPA Method 24)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	100 - 200 мкм (4,0 - 8,0 милс) в зависимости от системы
Теоретическая укрывистость	4,5 м ² /л для 150 мкм (182 фт ² /галлон США для 6,0 милс)
Срок хранения	Основа: не менее 36 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения



AMERCOAT® 235

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

- Эксплуатационные характеристики покрытия, в главной степени, пропорциональны уровню подготовки поверхности.
- Абразивоструйная очистка, как правило, является наиболее эффективным и экономичным методом. В случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна или невыполнима, покрытие может быть нанесено на механически очищенную поверхность
- Покрытие может быть нанесено поверх большинства плотно-сцепленных существующих покрытий подготовленных при помощи PREP 88. Рекомендуется тестовое нанесение для оценки совместимости с существующим покрытием
- Подготовка поверхности включает удаление влаги, соли, масло-жировых загрязнений, отслаивающейся ржавчины
- Минимальная степень подготовки поверхности для эксплуатации в непогруженном состоянии SSPC SP-2; для эксплуатации в погруженном состоянии - SSPC SP-3, также может применяться AMERLOCK Sealer перед нанесением основного слоя покрытия

Сталь

- Абразивоструйная очистка остроугольным абразивом до степени очистки SSPC SP-10 или выше при эксплуатации в качестве покрытия для резервуаров. Профиль поверхности 50-100 мкм (2.0-4.0 милс)
- Все наносимые прямо на металл покрытия обеспечивают максимальные эксплуатационные характеристики, при условии нанесения на поверхность очищенную абразивоструйным методом до степени близкой к белой стали. Тем не менее, существуют обстоятельства и экономические ограничения, при которых абразивоструйная очистка до степени близкой к белой стали не исполнима
- Разработан чтобы обеспечивать выдающиеся защитные свойства при недостаточной степени подготовки поверхности
- Гидроструйная очистка до степени SSPC SP WJ-2(L) также приемлема при нанесении на поверхности ранее подготовленные абразивоструйной очисткой
- За информацией по максимально допустимым уровням содержания солей обращайтесь к представителям PPG

Бетон

- Подготовка в соответствии с SSPC SP-13
 - Выполните абразивоструйную очистку поверхности согласно ASTM D-4259 для удаления всех выцветов, цементного молока, раскрытия подповерхностных пустот, и создания шероховатости поверхности эквивалентной по профилю наждачной бумаге зернистостью 60 или грубее
 - Тест на влажность бетона с использованием пластиковой плёнки в соответствии с ASTM D4263
 - При необходимости заполнить поры эпоксидной шпатлёвкой AMERCOAT 114 A
-

AMERCOAT® 235

Оцинкованная сталь

- Удалите масляную или омыленную плёнку эмульсионным очистителем, затем используйте фосфатирующий состав
- Лёгкая абразивоструйная очистка с применением мелкого абразива в соответствии с SSPC SP-16, профиль 38 – 75 мкм (1.5 – 3.0 милс). Когда абразивоструйная очистка невозможна, оцинкованные поверхности могут быть подготовлены при помощи соответствующих фосфатирующих составов
- Оцинкованные поверхности после как минимум 12 месяцев атмосферного воздействия и имеющие шероховатую поверхность с белой ржавчиной могут быть перекрыты после обмыва пресной водой под давлением и очистки от белой ржавчины и других загрязнений
- Поверхность должна иметь ощутимый профиль
- Рекомендуется тестовое нанесение для определения адгезии и совместимости
- Не рекомендуется нанесение поверх хромирующих составов без тщательной абразивоструйной очистки, так как это может привести к проблемам с адгезией

Цветные металлы и нержавеющая сталь

- Выполните абразивоструйную очистку в соответствии с руководящими положениями стандарта SSPC SP-16 до достижения однородной и плотной шероховатости поверхности 38 - 100 мкм (1.5-4.0 милс). Размер и твёрдость абразивного материала зависят от твердости подложки.
- Подготовку поверхности алюминия можно выполнять в соответствии со стандартом Mil-DTL-5541 или эквивалентным (только для эксплуатаций в среде без погружения)

Старые покрытия

- Все поверхности должны быть чистыми, сухими, крепко держащимися и свободными от всех не плотно держащихся покрытий, продуктов коррозии или меления
- Придать шероховатость поверхности или очистить с помощью PREP 88. Материал совместим с большинством плотно-сцепленных существующих покрытий, однако рекомендовано тестовое нанесение, для оценки совместимости.

Ремонт

- Подготовить поврежденные участки в соответствии с требованиями спецификации, выполнить сглаживание краёв неповрежденного покрытия. Тщательно удалить пыль и абразив перед нанесением ремонтного покрытия

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура поверхности при нанесении должна быть между -7°C (20°F) и 60°C (140°F)
- Температура поверхности при нанесении должна быть не менее чем на 3 °C (5 ° F) выше точки росы
- Температура окружающей среды во время нанесения и отверждения должна быть в диапазоне между -7°C (20°F) и 50°C (122°F)
- Относительная влажность во время нанесения и отверждения не должна превышать 85%

СИСТЕМА ОКРАСКИ

- Грунты: Неорганические цинковые грунты или цинкнаполненные эпоксидные грунты (эксплуатация в атмосфере)
- Финишные слои: полиуретановые покрытия AMERCOAT 450 series, AMERSHIELD, PSX 700, AMERCOAT 229T, полиуретаны PITTHANE, DURATHANE DTM



AMERCOAT® 235

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Перемешать основу низкоскоростным механическим смесителем. Добавить отвердитель к основе и перемешать 1-2 минуты до однородного состояния
- Этот материал может образовывать сгустки, которые могут быть устранены при помощи перемешивания

Время индукции

Время индукции смешанного материала	
Температура смешанного материала	Время индукции
10°C (50°F)	30 мин
21°C (70°F)	15 мин

Жизнеспособность

4,5 ч при 21°C (70°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

ПРИМЕНЕНИЕ

- Зона окраски должна быть защищена от воздействия окружающей среды и защищена от летящих частиц и загрязняющих веществ
- Избегайте воздействия продуктов сгорания газа или других источников двуокиси углерода, которые могут способствовать выпотеванию амина и желтению светлых тонов
- Обеспечьте хорошую вентиляцию во время нанесения и отверждения
- Обеспечьте укрытие для предотвращения воздействия ветра на характер распыления

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10) или THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 15%

AMERCOAT® 235

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10) или THINNER 91-92

Размер сопла

0.019 – 0.023 дюйма (прибл. 0.48 – 0.58 мм)

Давление на выходе из сопла

16,5 - 20,7 МПа(прибл. 166 - 207 бар; 2400 - 3000 p.s.i.)

Кисть/Валик

- Используйте высококачественные кисти и/или 3/8" валики с натуральным ворсом стойкие к воздействию растворителей. Убедитесь, что кисть / валик хорошо пропитан, чтобы избежать захвата воздуха. Для получения необходимой толщины плёнки возможно потребуется нанесение нескольких слоев

Рекомендуемый разбавитель

Разбавитель AMERCOAT T-10 или разбавитель PPG 91-92

Объем разбавителя

0 - 5%

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

AMERCOAT® 235

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Время перекрытия для ТСП до 125 мкм (5.0 милс)						
Перекрытие ...	Интервал	20°F (-7°C)	32°F (0°C)	10°C (50°F)	21°C (70°F)	32°C (90°F)
Этим же материалом	Минимум	28 ч	16 ч	8 ч	4 ч	2 ч
	Максимум	3 мес.	3 мес.	1,5 мес.	30 дн.	15 дн.
Полиуретановым финишным покрытием	Минимум	28 ч	16 ч	8 ч	4 ч	2 ч
	Максимум	14 дн.	10 дн.	7 дн.	5 дн.	4 дн.
Материалом PSX 700	Минимум	28 ч	16 ч	8 ч	4 ч	2 ч
	Максимум	30 дн.	30 дн.	21 дн.	14 дн.	8 дн.

Примечание:

- Противообрастающие покрытия следует нанести, когда предыдущий эпоксидной слой высох на ощупь, но еще оставляет след от умеренного касания кончика пальца
- Нанесение алкидных и воднодисперсионных акриловых покрытий должно производиться в интервале между отверждением до твердой пленки и не позднее трехкратного времени отверждения до твердой пленки
- Время высыхания зависит от температуры воздуха и поверхности, а также от толщины пленки, вентиляции и относительной влажности воздуха. Максимальный интервал перекрытия сильно зависит от фактической температуры поверхности - не просто от температуры воздуха. Температура поверхности должна контролироваться, особенно подвергающихся воздействию солнечных лучей или иным образом нагретых поверхностей. Более высокие температуры поверхности сокращают максимальный срок перекрытия
- Поверхность должна быть чистой и сухой. Любые загрязнения должны быть выявлены и удалены. Перед нанесением внешнего слоя после 30 дней воздействия окружающей среды потребуется обмыв моющим средством PREP 88 или его эквивалентом. Тем не менее, особое внимание должно быть обращено на поверхности, подверженные воздействию солнечного света, и где может присутствовать меление. В таких ситуациях может потребоваться дополнительная очистка. Служба технической поддержки PPG может посоветовать подходящие методы дополнительной очистки. Если максимальное время перекрытия или срок нанесения внешнего покрытие превышен, то необходимо придать поверхности шероховатость.

Время отверждения для ТСП до 125 мкм (5.0 милс)			
Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	До погружения в воду
-7°C (20°F)	28 ч	62 ч	14 дн.
0°C (32°F)	20 ч	45 ч	10 дн.
10°C (50°F)	10 ч	22 ч	7 дн.
21°C (70°F)	5 ч	10 ч	5 дн.
32°C (90°F)	3 ч	5 ч	4 дн.

Примечания: На подводных системах корпусов судов спуск судна может быть осуществлена согласно срока сушки до погружения указанной в инструкциях по применению необрастающего покрытия



AMERCOAT® 235

Жизнеспособность (при рабочей вязкости нанесения)	
Температура смешанного материала	Жизнеспособность
10°C (50°F)	6 ч
21°C (70°F)	4,5 ч
32°C (90°F)	2 ч

Сертификаты на материал

- Выполняет требования для корабельных конструкции "NAVSEA Mil-PRF-23236(D) Class 7, Type V, Grade B and C"
- Выполняет требования для подводных корпусов кораблей "NAVSEA Mil-PRF-24647 для подводной части корпуса"
- Выполняет требования для использования в морских балластных танков "Marintek Class B1"
- Протестировано NOHC как подходящее покрытие для внутренней поверхности контейнеров хранения зерна
- Соответствует критериям USDA для случайного контакта с пищевыми продуктами

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

- ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
- ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

AMERCOAT® 235

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

Упаковка: Доступен в барабанах по 1 галлону и 5 галлонов

Код продукта	Описание
at235-1	Основа, тускло-желтый
at235-20	Основа, дымчато-серая
at235-35	Основа, белая
at235-72	Основа, Оксидно-Красный
at235-9	Основа, Черный
at235-b	Отвердитель

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

